

/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging

Fronius



TORCHE DE SOUDAGE MIG/MAG

POUR LES APPLICATIONS DE SOUDAGE MANUEL

À CHAQUE APPLICATION, LA BONNE TORCHE DE SOUDAGE. **REFROIDISSEMENT OPTIMAL ET ROBUSTESSE.**

Pièces difficilement accessibles ou postes de travail éloignés : la gamme de torches de soudage Fronius couvre un très large éventail d'applications. Des faisceaux de liaison allant jusqu'à 15 mètres et des cols de cygne avec des longueurs et des angles différents facilitent le travail quotidien. Si besoin, ils sont également disponibles avec une commande à distance dans la poignée. La flexibilité nécessaire au soudeur est ainsi garantie.

Quel est votre défi
de soudage ?

Let's get connected.



LES AVANTAGES

DURÉE DE VIE ÉLEVÉE DES PIÈCES D'USURE



Chaque pièce d'usure est conçue pour avoir une durée de vie maximale et de manière à évacuer la chaleur de façon optimale : un alliage de cuivre (CuCrZr) de grande qualité est notamment utilisé pour les tubes contact, afin de prolonger leur durée de vie.

LONGÉVITÉ



Les composants haut de gamme optimisent la durée de vie de la torche : le tube externe en acier inoxydable du col de cygne, les composants du faisceau de liaison de grande qualité, le câble électrique à la flexibilité maximale et à la large section de cuivre qui garantit une meilleure solidité.

POSSIBILITÉ DE RÉPARATION



Malgré la grande durée de vie des torches de soudage Fronius, chaque composant peut être remplacé et remis en état très simplement en cas de défaillance. Un large éventail d'environ 40 composants de pièces détachées remplaçables pour les torches de soudage manuelles refroidies par eau contribue à notre approche durable.

FLEXIBILITÉ



Le système Multilock permet de sélectionner un col de cygne parmi 80 modèles aux longueurs et aux angles différents, ce qui favorise encore davantage la flexibilité pendant le soudage. Les cols de cygne peuvent être fabriqués dans une longueur de 1,2 m max. pour un angle de 0 à 90° en fonction des besoins du client.

TECHNIQUE ET ERGONOMIE

COMMANDE

Les torches de soudage Fronius sont le fruit d'une symbiose parfaite entre technique et ergonomie. Grâce à la poignée ergonomique aux composants antidérapants, la prise en main de la torche est sûre et permet une manipulation précise. La rotule et la répartition optimale du poids permettent un travail sans fatigue.

PARFAITEMENT OPTIMISÉE

/ Poignée ergonomique
/ Équilibrée

PLUS DE CONFORT ET DE CONTRÔLE

/ Avec l'éclairage LED au niveau de la poignée. La torche de soudage convient donc également pour une utilisation dans un environnement de soudage sombre.



JOBMASTER

Sur les torches de soudage Job-Master, l'utilisateur a un aperçu des principaux paramètres de soudage tels que l'intensité de soudage, la vitesse d'avance du fil, les jobs enregistrés ainsi que d'autres paramètres **DANS LA COMMANDE À DISTANCE INTÉGRÉE DANS LA POIGNÉE** avec écran couleur, et il peut effectuer les réglages qu'il souhaite.

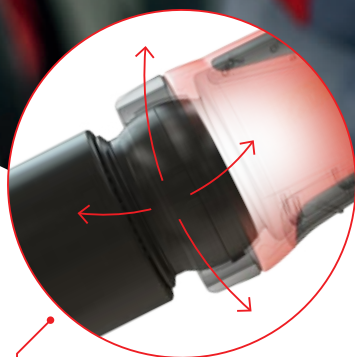


UP/DOWN

La fonction Up/Down permet une **RÉGULATION PROGRESSIVE** de la puissance de soudage directement sur la torche de soudage.

SOUPLESSE

/ Protection en caoutchouc flexible et pivotante avec rotule pour une meilleure manipulation.



ASPIRATION DES FUMÉES DE SOUDAGE

Les fumées de soudage peuvent avoir des effets nocifs sur la santé. C'est pourquoi Fronius travaille sur l'aspiration des fumées de soudage à leur source, c'est à dire au niveau de la torche de soudage. La torche aspirante permet ainsi de protéger efficacement le soudeur et son environnement de travail.



CAPTEUR D'ASPIRATION PIVOTANT À 360°

/ Le capteur d'aspiration coudé peut être utilisé comme une plaque de protection thermique



KIT D'ASPIRATION FumeEx

- / Compatible avec toutes les torches de soudage MIG/MAG Fronius et également avec les variantes PushPull
- / Géométrie spéciale de la buse d'aspiration pour une captation optimale des fumées sans influencer la protection gazeuse
- / Compatible avec les commandes Up/Down et JobMaster
- / Buse d'aspiration réglable en hauteur
- / Fonction d'éclairage LED pour une utilisation quelle que soit la position du canal d'aspiration



RÉGLAGE DE LA BUSE FLEXIBLE ET PROGRESSIF

/ Accessibilité optimale : la position de la buse d'aspiration peut être réglée de façon optimale en fonction du processus de soudage.

/ Plus la buse d'aspiration est proche de la position de soudage, plus il y a de fumée aspirée.



TORCHE ASPIRANTE K4

- / Buse d'aspiration réglable en hauteur (20 mm)
- / Torche aspirante compacte et polyvalente
- / Variantes à refroidissement par gaz ou par eau
- / Avec commande gâchette Standard, UpDown ou JobMaster
- / Seulement 1,45 kg à une hauteur de travail de 1 m
- / Gaine de protection en cuir en option
- / Gaine de protection pivotant à 360°

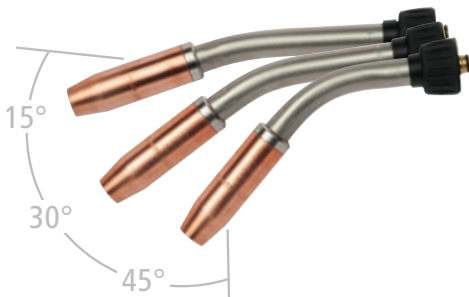
EXCELLENTE ACCESSIBILITÉ

Grâce à la sélection de différents cols de cygne, la longueur et l'angle parfaits peuvent être sélectionnés pour les pièces difficilement accessibles.



TOUS LES ANGLES ET TOUTES LES LONGUEURS

/ Les différentes géométries de col de cygne offrent une flexibilité maximale pour les pièces difficilement accessibles.



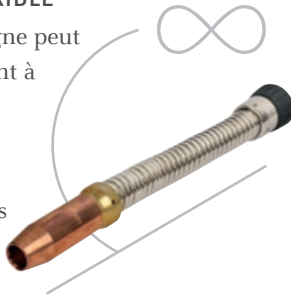
COL DE CYGNE COMPACT MTB 330i



/ Ce col de cygne aux dimensions volontairement réduites garantit également une accessibilité optimale même dans les espaces exigus.
/ Refroidissement par eau ou par gaz disponible.

FLEX NECK COL DE CYGNE FLEXIBLE

/ L'angle du col de cygne peut être réglé simplement à la main.
/ Les cols de cygne refroidis par gaz peuvent être courbés jusqu'à 1 000 fois, et ceux refroidis par eau jusqu'à 600 fois.



/ Avec plus de 70 buses de gaz, chaque application de soudage peut trouver celle qui lui correspond.

PLUS DE
70 BUSES
DE GAZ



INTERFACE BREVETÉE MULTILOCK



360°

/ Le col de cygne peut pivoter à 360° afin de garantir un soudage confortable dans les endroits difficiles d'accès.

0°

/ La position est indexée à 0° pour la sécurité.

ARRÊT D'EAU INTÉGRÉ

/ Raccord anti-fuite pour empêcher l'écoulement d'eau lors du démontage du col de cygne.



CONCEPTION DU SYSTÈME

LA TORCHE DE SOUDAGE EN DÉTAILS

Les torches de soudage MIG/MAG s'inspirent du meilleur des applications à refroidissement par eau et par gaz. Les pièces d'usure et les composants de la torche sont parfaitement dimensionnés pour la puissance de soudage. Le refroidissement a été optimisé, la manipulation simplifiée et le confort amélioré. Le résultat : une précision optimale et des durées de vie maximales.



REFROIDISSEMENT PAR EAU

/ Dans le cas des systèmes refroidis par eau, le circuit de refroidissement a été déplacé aussi loin que possible vers l'avant et l'extérieur du col de cygne. Grâce à la forme conique du tube contact, la chaleur rayonnante absorbée est désormais moins importante. Cette seule caractéristique contribue à une **RÉDUCTION DE TEMPÉRATURE JUSQU'À 70 °C AU NIVEAU DES PIÈCES D'USURE.**

INTERFACE BREVETÉE

MULTILOCK

- / Remplacement du col de cygne simple et rapide
- / Le col de cygne peut être tourné à 360°
- / Plus de 80 cols de cygne différents

GAINES GUIDE-FIL ADAPTÉES À CHAQUE NUANCE DE FIL

/ L'âme de guidage du fil adaptée à chaque matériau

VARIANTES DE TUBES CONTACT

/ Le tube contact adapté à chaque application et à chaque diamètre de fil



- 1 Gains guide-fil universelles refroidies par gaz et par eau
- 2 Gains guide-fil en acier refroidies par gaz et par eau
- 3 Gains guide-fil CrNi refroidies par gaz et par eau
- 4 Gains guide-fil combinées refroidies par eau pour l'alu
- 5 Gains guide-fil combinées refroidies par gaz pour l'alu, et pour CuSi refroidies par eau et par gaz





/ JobMaster

INTERFACE UTILISATEUR

STANDARD / UP/DOWN / JOBMASTER

/ Configuration de torche modulaire, ouverte aux variantes futures

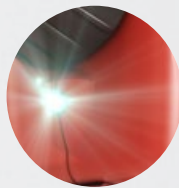


/ Up/Down



ROTULE

ÉCLAIRAGE LED



FSC

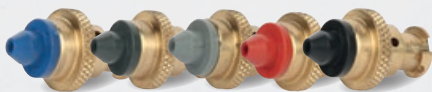
/ Le Fronius System Connector sert de connecteur central pour tous les composants

/ Raccordement simple et sécurisé du faisceau de liaison au dévidoir en **MOINS DE 10 SECONDES**, sans outil

PIÈCE DE SERRAGE POUR GAINÉ GUIDE-FIL

/ Grâce au joint, une économie de gaz **D'ENVIRON 4 %**

/ Le diamètre de fil est défini par les couleurs



/ En option : connecteur EURO pour les installations de soudage d'autres fabricants ou F/F++ pour les sources de courant TPS



APERÇU

TORCHE DE SOUDAGE MIG/MAG



Torche de soudage manuelle MIG/MAG refroidie par gaz ou par eau

Refroidissement par gaz MTG

MTG 250i	250 A 40 % f. m.
MTG 320i	320 A 40 % f. m.
MTG 400i	400 A 40 % f. m.
MTG 550i	550 A 30 % f. m.

Refroidissement par eau MTW

MTW 250i	250 A 100 % f. m.
MTW 400i	400 A 100 % f. m.
MTW 500i	500 A 100 % f. m.
MTW 700i	700 A 100 % f. m.

Toutes les données techniques sont valables pour du CO₂ (C1 EN 439) et un mélange de gaz (M21 EN 439).
Ce produit satisfait aux exigences de la norme CEI 60974-7 / - 10 Cl. A

Torche de soudage Multilock

Les torches de soudage Multilock peuvent être équipées de différents cols de cygne et refroidies par gaz ou par eau.

Des angles et longueurs variés assurent une flexibilité maximale.



Refroidissement par gaz Multilock

MHP 250i G ML	250 A 40 % f. m.
MHP 400i G ML	400 A 40 % f. m.
MHP 550i G ML	550 A 30 % f. m.

Refroidissement par eau Multilock

MHP 500i W ML	500 A 100 % f. m.
MHP 700i W ML	700 A 100 % f. m.



Refroidissement par gaz COL DE CYGNE

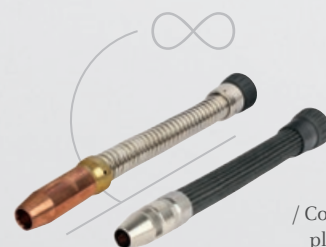
MTB 200i G flex	200 A 40 % f. m.
MTB 250i G	250 A 40 % f. m.
MTB 320i G	320 A 40 % f. m.
MTB 330i G	330 A 40 % f. m.
MTB 360i G flex	360 A 40 % f. m.
MTB 400i G	400 A 40 % f. m.
MTB 550i G	550 A 30 % f. m.

Refroidissement par eau COL DE CYGNE

MTB 250i W	250 A 100 % f. m.
MTB 330i W	330 A 100 % f. m.
MTB 330i W flex	330 A 100 % f. m.
MTB 400i W	400 A 100 % f. m.
MTB 400i W flex	400 A 100 % f. m.
MTB 500i W	500 A 100 % f. m.
MTB 700i W	700 A 100 % f. m.



MTB 330i
/ Col de cygne aux dimensions volontairement réduites



FLEX NECK
/ Col de cygne plus flexible

UNITÉ PULL
/ Moteur dans la
poignée de la torche



Précise.
Puissante.
**ET SEULEMENT
1,6 KG.**



PushPull

TORCHE DE SOUDAGE

PullMig

La torche de soudage PullMig pèse seulement 1,6 kg pour une hauteur de travail de 1 m. Elle est ainsi 30 % plus légère que les modèles similaires. Sa structure est si compacte qu'il est presque impossible de percevoir une différence de taille par rapport aux torches de soudage conventionnelles. La torche PullMig est utilisée pour des applications spéciales avec aluminium et avec des faisceaux de liaison longs (jusqu'à 15 m), pour lesquels une avance du fil sûre et précise est nécessaire.



Refroidissement
par gaz / PullMig

MHP 280i PullMig G
280 A 40 % f.m.



Refroidissement
par eau / PullMig

MHP 320i PullMig W
320 A 100 % f.m.



Refroidissement
par gaz / PullMig CMT

MHP 280i G PM CMT
180 A 40 % f. m. (process CMT)
280 A 40 % f. m. (process Standard)



Refroidissement
par eau / PullMig CMT

MHP 400i W PM CMT
280 A 100 % f. m. (process CMT)
400 A 100 % f. m. (process Standard)

PullMig CMT

Cette torche de soudage a été spécialement conçue pour le process de soudage CMT. Le moteur d'entraînement ultra dynamique permet une grande stabilité du procédé CMT.



INTERFACE UTILISATEUR
/ Standard, Up/Down
ou JobMaster



Refroidissement
par gaz / MTG US-Style

MTG 320i US-Style Ergo Handle
320 A 40 % f.m.

MTG 400i US-Style Ergo Handle
400 A 40 % f.m.

MTG 320i US-Style Straight Handle
320 A 40 % f.m.

MTG 400i US-Style Straight Handle
400 A 40 % f.m.



/ Ergo Handle



/ Straight Handle



Torche aspirante K4

MTG 400i K4 400 A 40 % f. m.

MTW 500i K4 500 A 100 % f. m.

POWERPIN
Adaptateur pour : Euro,
Lincoln, Miller, Horbat



OPTIONS ET ACCESSOIRES



/ POIGNÉE PISTOLET

La poignée pistolet peut être facilement montée ultérieurement.



/ GÂCHETTE DE TORCHE SUPÉRIEURE

Le process de soudage peut être démarré et arrêté de façon confortable par le dessus de la torche.



/ COMMANDE AVEC POTENTIOMÈTRE

La puissance peut être réglée avec la molette intégrée.



/ RALLONGE DE TOUCHES

La rallonge de gâchettes permet de tenir la poignée de façon flexible.



/ PLAQUE DE PROTECTION THERMIQUE

Bouclier de protection thermique pivotante pour protéger contre la chaleur de rayonnement et les projections de soudure.



/ KITS DE PIÈCES D'USURE

Pour chaque diamètre de fil, des coffrets de pièces d'usure et des kits d'équipement initial avec toutes les pièces d'usure nécessaires sont disponibles.

/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging

TROIS BUSINESS UNITS, UNE PASSION : UNE TECHNOLOGIE QUI POSE DE NOUVEAUX JALONS.

Fondée en 1945 par un seul homme, Fronius pose désormais de nouveaux jalons technologiques en soudage, photovoltaïque et techniques de charge. Nous comptons aujourd'hui près de 4 760 collaborateurs dans le monde entier et 1 253 brevets délivrés pour le développement de produits, preuve de l'esprit novateur qui anime l'entreprise.

Vous trouverez d'autres informations relatives à tous les produits Fronius ainsi qu'à nos partenaires commerciaux et représentants sur le site www.fronius.com

Fronius Canada Ltd.
2875 Argentia Road, Units 4,5 & 6
Mississauga, ON L5N 8G6
Canada
Téléphone +1 905 288-2100
Télécopie +1 905 288-2101
sales.canada@fronius.com
www.fronius.ca

Fronius Suisse SA
Oberglatterstrasse 11
8153 Rümlang
Suisse
Téléphone 0848 FRONIUS (3766487)
Télécopie gratuite 0800 FRONIUS (3766487)
sales.switzerland@fronius.com
www.fronius.ch

Fronius France
ZAC du Moulin
8 rue du Meunier – BP 14061
95723 Roissy CDG Cedex
France
Téléphone +33 (0)1 39 33 12 12
Télécopie +33 (0)1 39 33 12 34
contact.france@fronius.com
www.fronius.fr

Fronius International GmbH
Froniusplatz 1
4600 Wels
Autriche
Téléphone +43 7242 241-0
Télécopie +43 7242 241-953940
sales@fronius.com
www.fronius.com