

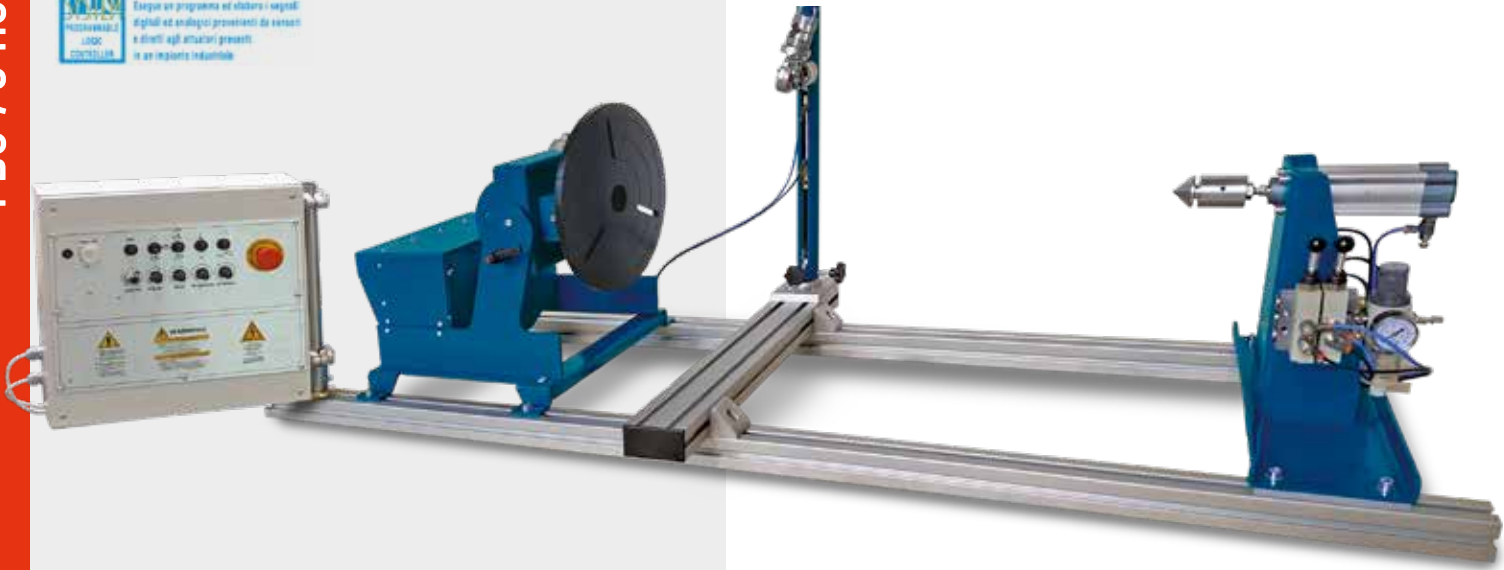
PBC 76 HC PLC



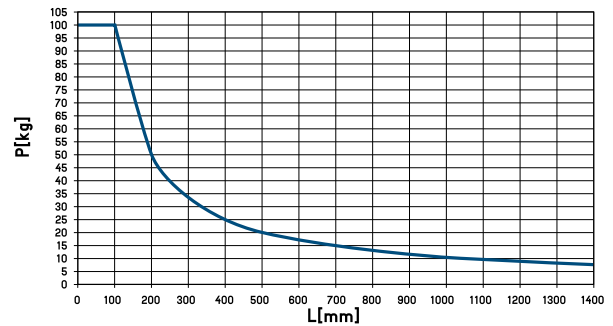
PBC 76 HC PLC



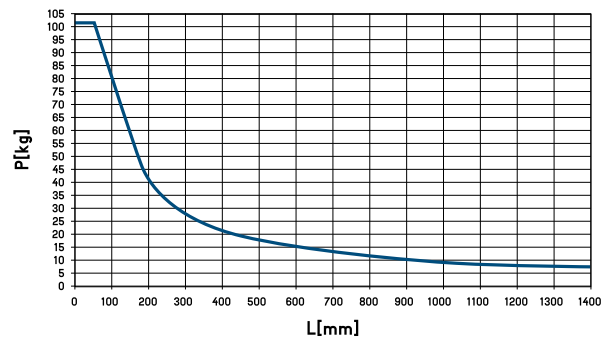
Il PLC è Programmable Logic Controller è un computer industriale specializzato nella gestione dei processi industriali. Eseguendo un programma ed elaborando i segnali digitali ed analogici provenienti da sensori e direttori agli attuatori presenti in un impianto industriale.



MF PBC 76 HC PLC



MT PBC 76 HC PLC



Tipo motore	L mm	W mm	H mm	D mm	volt Вольт	rpm	Portata / Load / Portee / Нагрузка / Tragkraft / Capacidad		Kg/кг
							Horizontal Kg /горизонт.кг/Kg	Vertical Kg/вертик. кг	
DC	1700	600	620	300	220	0,6-6,0	100	50	53

ACCESSORI / ACCESSORIES / ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ / OPTIONS / ZUBEHÖR / ACCESORIOS

SMcr 50x50

DESCRIZIONE

Portata massima 100 kg, inclinazione manuale e foro passante diam. 50 mm. Braccio porta torcia con svincolo pneumatico 50 mm. Contropunta ad azionamento pneumatico, corsa 25 mm. Distanza utile tra tavola e contropunta: 850 mm. Regolazione braccio in altezza: 250 mm. PLC gestisce ciclo automatico con sormonto regolabile e innesco saldatrice, ritardo partenza tavola, crater filler e schermatura HF

DESCRIPTION

Max load 100 kg, manual tilt and 50 mm diam. hollow center. Torch holder with pneumatic stroke 50 mm. Pneumatic tailstock, 25 mm stroke. Working length between table and tailstock: 850 mm. Height arm adjustment: 250 mm. PLC control for automatic cycle with adjustable over-weld, welding power source start, delayed table start, crater filler and HF shielding.

ОПИСАНИЕ

Сварочный вращатель, ручная настройка угла наклона, макс. возможная грузоподъемность 100 кг, отверстие по центру планшайбы диаметром 50 мм. Ручной держатель с пневматическим перемещением 50 мм. Пневматическая задняя бабка, ход 25 мм. Эффективное расстояние между поворотным столом и ручной держателем: 850 мм. Регулирование держатель горелки по высоте: 250 мм. PLC для контроля: автоматическое управление для запуска вращения и сварки, прилагаемая функция перекрытия швов, функция для задержки вращения планшайбы, функция заварки кратера, защита от HF.

DESCRIPTION

Portée max 100 kg, inclinaison manuelle et trou central diam. 50 mm. Bras porte torch avec course pneumatique 50 mm. Contrepointe avec course pneumatique 25 mm. Longueur utile entre plateau et contre-pointe: 850 mm. Réglage hauteur bras: 250 mm. Automate gestion cycle automatique avec recouvrement réglable et commande simultanée du poste, retard au démarrage, évanouissement d'arc et protection HF.

BESCHREIBUNG

Max. Tragfähigkeit 100 kg, manuelle Kippung und Hohlwelle mit 50mm Durchmesser. Brennerarm mit pneumatischem Gelenk 50 mm. Pneumatischer Reitstock mit 25mm Fahrweg. Arbeitslänge zwischen dem Reitstock und dem Drehteller: 850mm. Regulierung der Höhe des Brennerarmes. 250mm. Mehrfunktionssteuerung mit Nahtüberlappung und automatischer Rückkehr zum Nullpunkt, Fusspedal, Programmierbare Steuerung (PLC) mit Regelung für Startverzögerung, Kraterfüller-vorrichtung, Hochfrequenzabschirmung.

DESCRIPCIÓN

Capacidad máxima 100 kg, inclinación manual y agujero de paso diám. 50 mm. Brazo porta soplete, con movimiento neumático 50 mm. Contrapunto de accionamiento neumático, movimiento 25 mm. Carrera útil entre plato y contrapunto: 850 mm. Regulación altura brazo: 250 mm. PLC con gestión de: ciclo automático con solape regulable y circuito cebado soldadura, retardo arranque mesa, relleno de cráter, protección alta frecuencia.

