



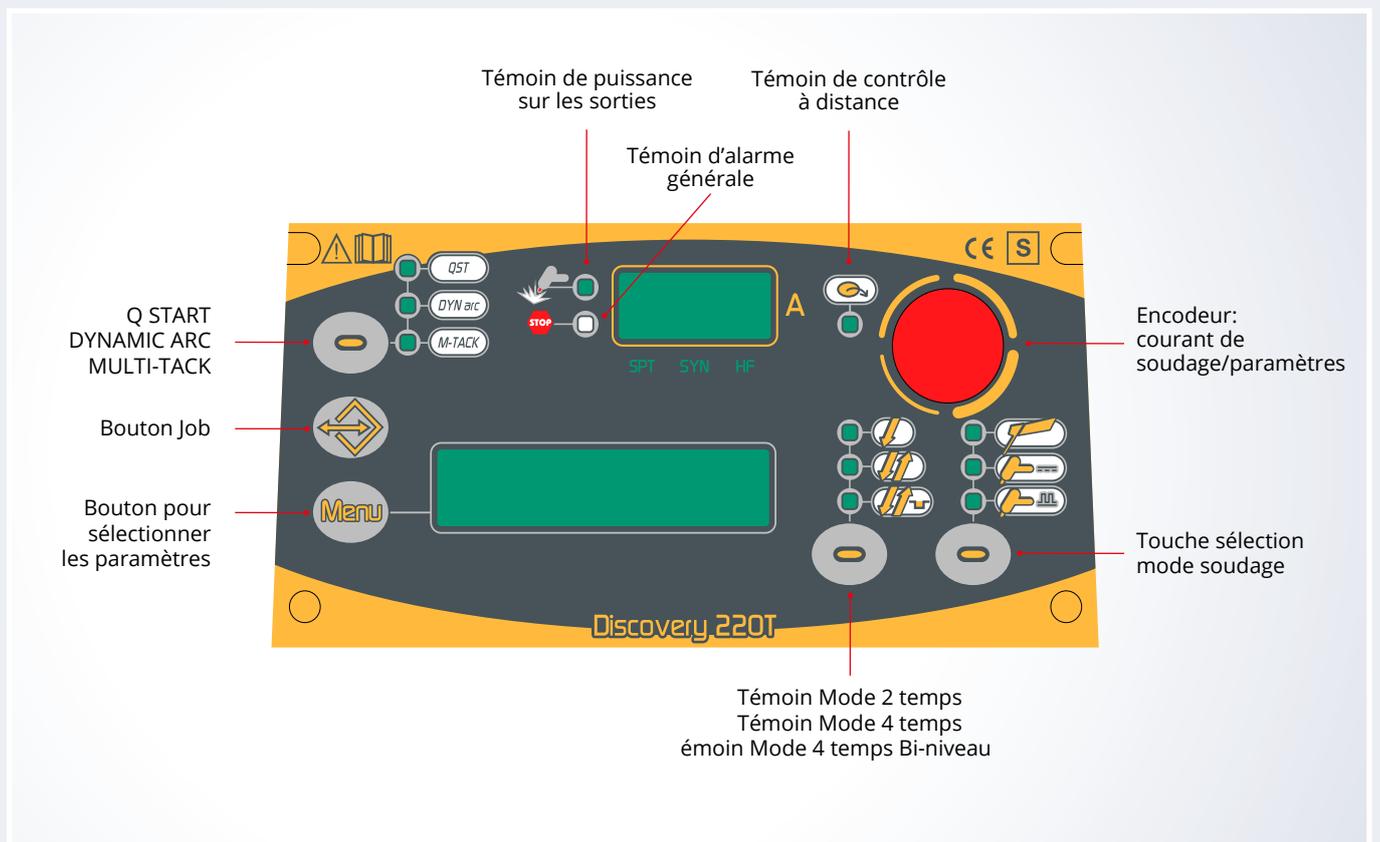
WELD THE WORLD

# Discovery 220T



# Discovery 220T

TIG DC - MMA



# Discovery 220T

## Caractéristiques Techniques



WELD THE WORLD

**Discovery 220 T** est un poste à souder de type onduleur, innovant et complet, avec d'excellentes caractéristiques de l'arc, idéal pour les soudages TIG DC et MMA.

**Discovery 220 T** est recommandé pour les opérations d'entretien, l'industrie alimentaire, la tuyauterie, les oléoducs et les usines chimiques.

- 50 mémoires
- Utilisation possible de torches avec potentiomètres et bouton up/down.
- Groupe de refroidissement démontable.

Discovery 220T						
	1x230Vac ± 15% @ 50-60Hz					
	16A			25A		
	TIG - WIG			MMA		
% <sub>40°C</sub>	40%	60%	100%	-	60%	100%
$I_2$	220A	190A	160A	-	180A	150A
$I_2$	5A - 220A			10A - 180A		
$U_0$	81V - 5V					
$P_{MAX}$	5,9KVA - 5,8KW					
IP	23S					
	460 x 230 x 325mm					
	18,6Kg					

### TECHNOLOGIE



### PROCESS



TIG DC

MMA

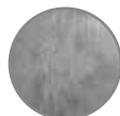
### FONCTIONS SPÉCIALES



### MATÉRIEL



Acier doux



Acier inox



Cuivre

### INDUSTRIE



Entretien



Industrie



Chantier naval



Soudage de tuyaux

# Discovery 220T

## Technologie et Fonctions Spéciales

### W.ECO Technology Inside P.F.C. Power Focus Corrector



Un système « intelligent » en mesure de fournir en sortie toute la puissance disponible en fonction des conditions de travail.

Ce symbole souligne l'attention continue de Weco pour les questions d'écologie et l'introduction de technologies innovantes visant à réduire d'impact sur l'environnement du processus de soudage dans son ensemble.

De nouvelles technologies ont été introduites dans la Série Discovery 220T pour réduire les courants harmoniques émis en réseau conformément aux futures normes internationales, afin d'augmenter ultérieurement le rendement de l'onduleur et pour réduire le courant absorbé du réseau de plus de 20%.

Le même cordon de soudure s'obtient avec moins d'énergie électrique, moins d'énergie en général et moins d'émissions de CO<sup>2</sup> pour le bien-être de la planète.



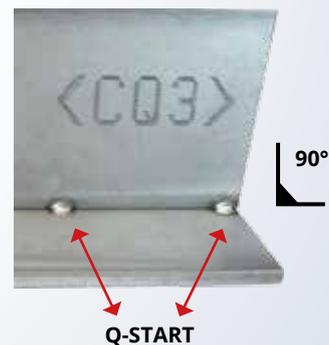
Le TIG pulsé avec une fréquence allant jusqu'à 2500Hz permet de souder des épaisseurs très minces avec le contrôle total de l'arc et un apport thermique très bas à la pièce. TIG pulsé jusqu'à 2,5 kHz. Possibilité de souder des épaisseurs très minces avec un très faible apport de chaleur et une concentration de l'arc qui permet une précision et un contrôle de la fusion maximale.



Pulsé SYN (Synergique) permet d'avoir toujours une impulsion équilibrée en réglant uniquement le courant de soudures. Le générateur règle automatiquement d'une manière synergique les valeurs de courant de base, le temps de crête et la fréquence d'impulsions en fonction du courant de soudage réglé. Utile pour les applications sur des plaques légèrement oxydées. Éviter l'ébullition du bain et réduit la contamination de l'électrode.



La fonction Q-START (Quick-Start) facilite l'assemblage. En activant cette fonction, la machine passe automatiquement en courant pulsé synergique pendant une durée prédéfinie. Les impulsions qui en dérivent créent un déplacement du matériel fondu des deux bords pour accélérer l'union. Elle est très utile en cas de bords montrant de légères ouvertures ou en cas de préparation irrégulière. Il est possible de régler la durée de la série d'impulsions (de 0,1 seconde à 60 seconde) en fonction de l'épaisseur et de la géométrie de la tôle à souder.





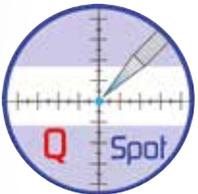
La fonction DYNAMIC ARC permet de maintenir constant le produit tension x intensité. Le générateur augmente l'intensité de soudage à mesure que la tension d'arc diminue et réduit la valeur du courant de soudage lorsque la tension d'arc augmente. La valeur DynARC peut se régler à un minimum de 1 ampères jusqu'à un maximum de 50 ampères à chaque variation de 1Volt soit positive que négative.



Soudage TIG avec DYNAMIC ARC



Normale Soudage TIG



La fonction Q-Spot (Quick Spot) permet de réduire au minimum les temps de soudage par points des tôles fines. L'opérateur appuie aisément l'électrode de tungstène sur le point de fixation, obtenant ainsi un contrôle parfait du point de jonction. Suite au soulèvement de l'électrode, la machine émet une impulsion de courant de soudage à très forte intensité pour une durée prédéfinie très brève (de 0,01 s à 1 s). Le temps d'impulsion varie en fonction du type de tôle à unir. Le point ainsi soudé se referme instantanément avec un apport thermique minimum en laissant le métal blanc, propre et quasiment froid.

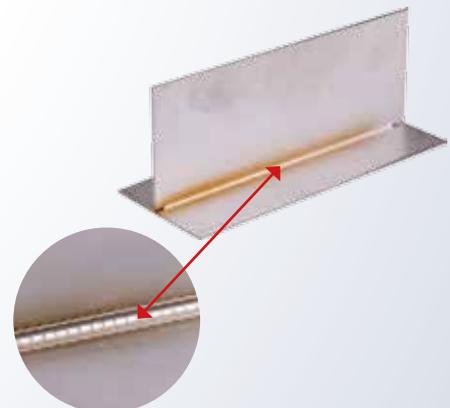
Tuyau de soudure  
(bout à bout)  
Ø 31,75 x 2 mm.



Épaisseur angle de virement 0,6 mm.



Le système MULTITACK permet d'abaisser l'apport thermique au minimum lors de l'union de deux pièces d'épaisseur réduite (0,6mm - 3,0mm). La fréquence d'amorçage à brefs intervalles permet de limiter au minimum la déformation. La possibilité de régler la fréquence de la série d'amorçages dans l'unité de temps permet d'adapter l'arc électrique à la vitesse de soudage et à la géométrie du joint.



# Discovery 220T

Technologie et Fonctions Spéciales



**H<sub>2</sub>O VERSION**



**AIR VERSION**

## PLUS



### LÉGÈRETÉ

La légèreté de Discovery 220T le rend particulièrement adapté pour l'entretien et la soudure mobile.



### COMPACTITÉ

La compacité de Discovery 220T, il est facile à placer sur un environnement de travail de petite taille.



### TRANSPORTABILITÉ

Une sangle solide rend Discovery 220T facilement transporté d'un endroit à des travaux.



**Discovery 220T  
avec Trolley 02 et C.U.12**

**Discovery 220T  
avec Trolley P et C.U.12**

**ACCESSOIRES**



**COMMANDE À PÉDALE**



**TORCHE UP & DOWN**



**COMMANDE À DISTANCE RC03**

**Une réalité industrielle solide, où la production est le résultat des importants investissements dans la recherche, la conception et les expérimentations.**

Depuis 1997, WECO fabrique et commercialise des systèmes pour le soudage.

Le siège social et opérationnel, situé dans le nord Italie, comprend bureaux, zone de production, zone de conception et entrepôts, qui couvrent les besoins d'une large diffusion des réseaux de vente dans tout le pays et à l'étranger.

La vaste gamme de machines à souder et la disponibilité d'un stock important des produits, peuvent répondre rapidement aux différents besoins des clients.

La gestion dynamique, une expérience commerciale éprouvée, ainsi que la connaissance des problèmes d'application, assurent que l'entreprise est à la pointe dans son domaine .

WECO signifie des solutions qui améliorent la productivité, qui optimisent le temps d'intervention, qui minimisent les coûts d'exploitation, en garantissant toujours une performance dans toutes les conditions de travail.



**WELD THE WORLD**

WECO srl  
Via S. Antonio 22 - Loc. Belvedere  
36050 Tezze sul Brenta (Vicenza) - Italy  
Tel +39 0424 561 943 - fax +39 0424 561 944  
[www.weco.it](http://www.weco.it)

Distributeur