



**MicroMAG 301 PLUS** est un poste à souder de type onduleur **triphasé**, compact et robuste pour le soudage MIG-MAG, MMA et Lift TIG.

Facile à transporter, seulement **24kg** (y compris la bobine de **5 kg 200 mm de diamètre**), il est parfait pour les opérations de maintenance, les réparations rapides, la charpente métallique, les travaux en atelier et les loisirs.

Le changement de polarité permet de souder **avec des fils fourrés autoprotégés**.

Grâce au **système de contrôle WECO HAC** (Hybrid Arc Control) innovant, l'arc MIG-MAG, souple et stable, assure une excellente qualité du cordon et l'absence presque totale de projections dans n'importe quelle condition de travail.

L'**interface simple et intuitive** assure des réglages précis à l'aide de deux boutons.

Le paramètre **Soft Arc** adapte l'arc et le courant de soudage en fonction du type de matériau à souder.

Les autres paramètres disponibles sont : **Motor Slope, Soft Start, Burn Back** et **Post-Gaz** pour un amorçage parfait de l'arc et le découpage parfait du fil en fin de soudage.

L'**inductance** est **réglable électroniquement** depuis le panneau frontal et optimise l'arc.

Le **tunnel de ventilation** protège les composants électroniques contre la poussière et le sel et augmente ainsi la durée de vie du **MicroMAG 301 PLUS**.

**MicroMAG 301 PLUS** est équipé **d'un dévidoir motorisé à 4 galets** qui assure une alimentation parfaite du fil.

- Électrodes **jusqu'à 5mm** de diamètre en MMA
- **Arc Force** et **Hot Start** réglables en MMA
- **Amorçage Lift en TIG DC** pour réduire les inclusions de Tungstène

**Procédés:** MIG/MAG - TIG DC - MMA

**Directives:** 2002/95/CE, 2004/108/CE, 2006/95/CE

**Normes:** EN 60974-1, EN 60974-10



**W.ECO Technology Inside**

- Interférences réduites sur le réseau
- Diminution de la consommation énergie



**HAC Hybrid Arc Control**

- Arc souple, projection réduite
- Meilleur aspect du cordon

**MOTOREDUCTEUR**

	24VDC	
$P_{MAX}$	35W	
r.p.m.	210	
	1,0 - 20,0m/min	
	n°4 (ø30mm - ø14mm) Fe 0,6 - 1,2mm Al 0,8 - 1,2mm FCW 1,0 - 1,2mm	
	200mm (5kg)	

**CARACTERISTIQUES TECHNIQUES**

	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz								
	16A								
	MIG - MAG			TIG			MMA		
$\%_{40^{\circ}C}$	35%	60%	100%	50%	60%	100%	40%	60%	100%
$>I_2$	300A	230A	200A	250A	240A	210A	250A	220A	190A
$I_2$	5A - 300A			5A - 250A			5A - 250A		
$U_0$	53V								
$P_{MAX}$	10,3kVA - 9,7kW								
IP	23S								
	410 x 270 x 355mm								
	19,0Kg								

	REFERENCE
<b>MicroMAG 301 PLUS</b>	001.0065.0000
Kit Protection Choc 2	010.0000.0017
Kit Protection Choc 3	010.0000.0018
Trolley O2	006.0002.0014
Chariot H	004.0000.0008
Sangle	005.0001.0004
Pince porte-électrode 35mm² L=4m	006.0002.0028
Câble de masse 35mm² L=4m	006.0002.0003
Torche MIG MAG ERGOPLUS 36 AIR L=4m	006.0008.0004
Torche TIG SINTIG 26 AIR L=4m EURO	006.0005.0011
Galets d'entraînement D=30 d=14 0,6/0,8mm V	002.0000.0119
Galets d'entraînement D=30 d=14 0,8/1,0mm V	002.0000.0120
Galets d'entraînement D=30 d=14 1,0/1,2mm V	002.0000.0121
Galets d'entraînement D=30 d=14 0,8/1,0mm U	002.0000.0122
Galets d'entraînement D=30 d=14 1,0/1,2mm U	002.0000.0123
Galets d'entraînement D=30 d=14 1,0/1,2mm VK	002.0000.0124
Détendeur (MANOMÈTRE)	006.0002.0011
Détendeur (DÉBITMÈTRE)	006.0002.0005
<b>Composition suggérée:</b>	
MicroMAG 301 PLUS	
Câble de masse 35mm² L=4m	
Torche MIG MAG ERGOPLUS 36 AIR L=4m	
Détendeur (MANOMÈTRE)	