



WELD THE WORLD

# Pioneer 403/503 MSR



# Pioneer 403/503 MSR

**Pioneer 403/503 MSR** est un poste à souder professionnel à technologie onduleur triphasé avec chariot dévidoir séparé pour le soudage Short Arc- Spray Arc des aciers ordinaires et inoxydables ainsi que de l'aluminium. La fonction spéciale **Power Focus** permet: pénétration plus importante et moins de risque de collage, plus de stabilité de l'arc même avec de longs stick-out, moins de coûts de préparation des joints. La fonction spéciale **Power Root** permet d'optimiser la première passe, le Transfert à froid de la goutte, la Fusion parfaite des fines épaisseurs et le soudage idéal lors de jeux importants.



L'unité dévidoir WF 203 équipée du tableau de commandes complet offre toutes les fonctions disponibles sur le poste de travail

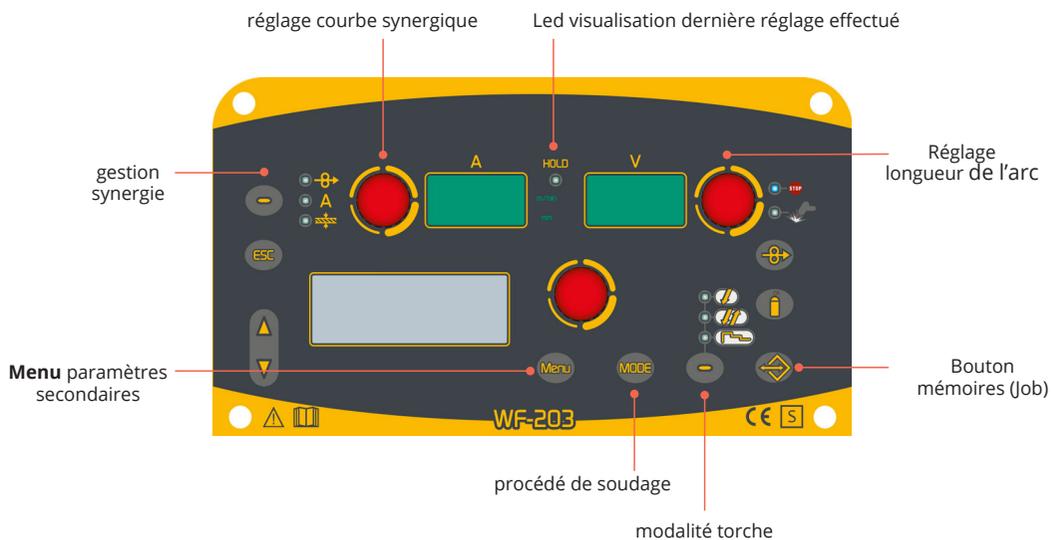
Dispositif dévidoir rotatif

Compartiment Support-torche

Fixation câbles

Roues de grosses dimensions

# /MIG MAG Synergic





## Power Focus

La fonction spéciale Power Focus est conçue pour réduire les coûts de fabrication en réduisant le nombre de passes de remplissage.

## Caractéristiques Power Focus

- Pénétration plus importante et moins de risque de collage
- Vitesse d'exécution supérieure
- Plus de stabilité de l'arc, même avec de longs stick-out (distances entre la torche et la pièce)
- Réduction de la taille des chanfreins
- Réduction du nombre de passes



## Power Root

La fonction spéciale Power Root est un transfert à arc court contrôlé par une goutte froide qui garantit une très haute qualité des passes de racine.

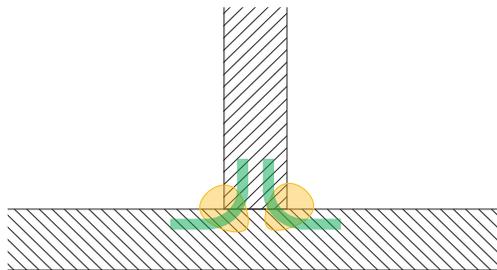
## Caractéristiques Power Root

- Optimisation de la première passe
- Qualité du soudage vertical descendante
- Fonctionnalité avant gardiste
- Transfert à froid de la goutte
- Fusion parfaite des fines épaisseurs
- Soudage idéal lors de jeux importants

## PB - Fillet Weld

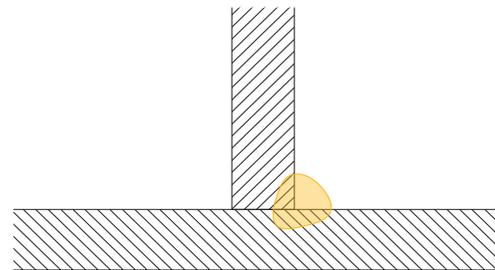
S355 - ÉP 8 mm

Soudé des deux côtés

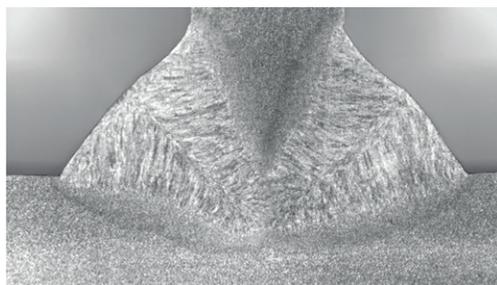


## PB - Fillet Weld

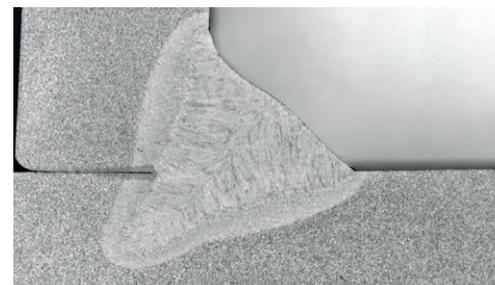
S355 - ÉP 10 mm



L'augmentation de la pénétration améliore la résistance

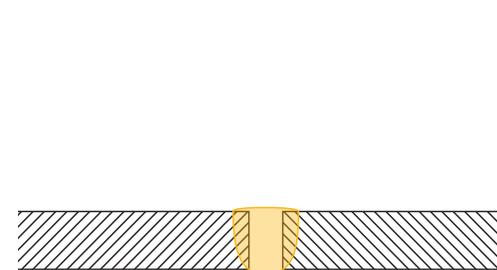


Apothème de 8 mm



## PG - Butt Weld

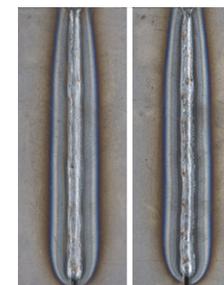
S355 - ÉP 3 mm - GAP 1,5 mm



Avant

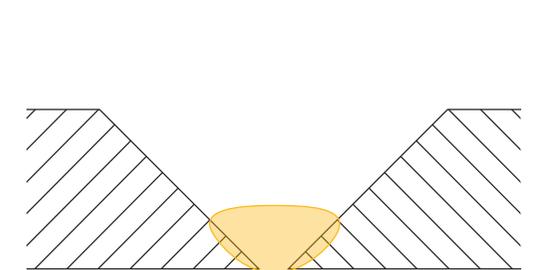
Arrière

Application sur tôles avec bords ouverts



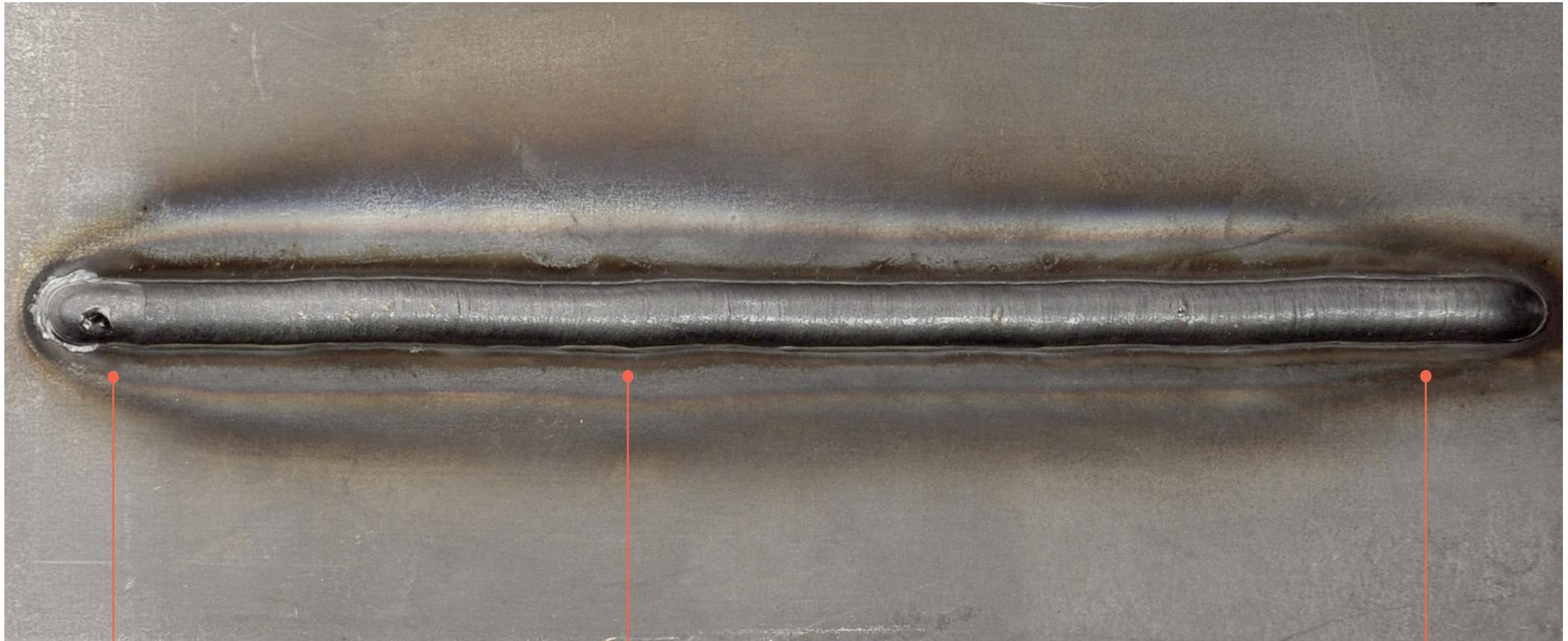
## PG - Butt Weld

S355 - ÉP 10 mm - GAP 4 mm - angle 30°



Radiographie du Joint de Soudage





### Fil-Net

L'arrêt instantané de l'arc en fin de soudage évite la formation de la boule sur la pointe ce qui facilite le réamorçage.



### Stabilisation de l'arc

Le contrôle de la technologie **HAC** permet une stabilité immédiate du bain de fusion. Il en résulte une absence quasi-totale des projections à l'amorçage ainsi que durant tout le cycle de soudage.



### Amorçage de l'arc

Le nouveau système de démarrage contrôlé par la technologie **Hybrid Arc Control** permet de bons amorçages en évitant les projections au démarrage et en réduisant au minimum la formation de grattons dans toutes les positions

# Test

## Test anti-poussière

Un premier test très strict pour sécuriser toutes les parties électroniques du générateur. **Pioneer 403/503 MSR** est entièrement étanche à la poussière.

## Test de vibration

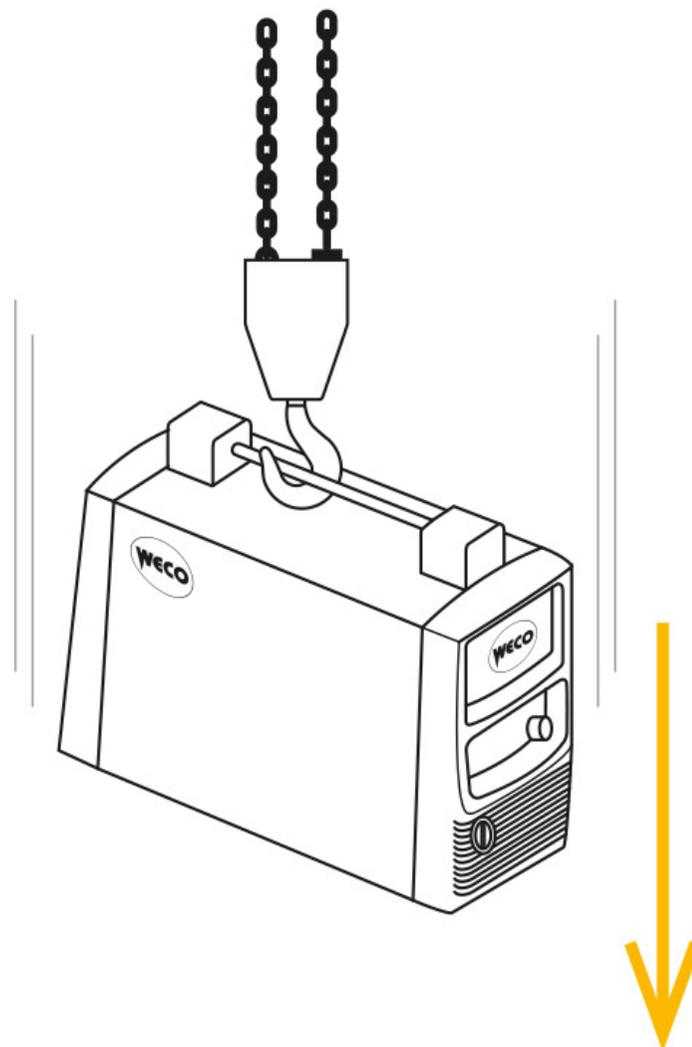
Pour assurer la stabilité structurelle du variateur de fréquence et lui permettre de fonctionner dans n'importe quel environnement, même ceux soumis à des vibrations, comme sur les camions, les bateaux ou les autres structures instables. Chaque composant interne de **Pioneer 403/503 MSR** est parfaitement fixé et insensible aux vibrations.

## Test de sécurité

**Pioneer 403/503 MSR** a passé avec succès tous les tests de sécurité : test IP, test de chute et test de stabilité sur plan incliné. Ainsi, nous garantissons une sécurité maximale dans toutes les conditions de travail.

## Test de soudure

**Pioneer 403/503 MSR** ne craint rien car il a été testé en soudage pendant plus de **3000 heures**. Ses performances sont garanties sur tous les lieux de travail et dans le monde entier, dans des environnements extrêmes où les températures et les conditions environnementales sont différentes.



# Configurations

Pioneer 403/503 MSR Basic



Pioneer 403/503 MSR Air



Pioneer 403/503 MSR avec accessoires sur demandes



Pioneer 403/503 MSR avec chariot Trolley L



Kit roues (Basic)



Kit Poignée



Chariot Trolley L  
+Kit support pour Trolley L



Kit roues dévidoir WF 203



Kit Enrouleur De Câble



VP 03



TECHNOLOGIE		PROCÉDÉS DE SOUDAGE
FONCTIONS SPÉCIALES		
POWER FOCUS		POWER ROOT
MATÉRIAUX SOUDABLES		
ACIER	INOX	ALUMINIUM
DOMAINES D'APPLICATION		
TUYAUTERIES	USINES ET CHARPENTERIE LOURDE	CONSTRUCTION NAVALE ET CIVILES

PLUS		
<b>SOLIDITÉ STRUCTURELLE</b>	<b>ROUES ROBUSTES</b>	<b>NETTOYAGE FACILE</b>
La solidité du <b>Pioneer 403/503MSR</b> assure de très bonnes performances même avec sollicitations externes significatives	Les robustes Roues du <b>Pioneer 403/503MSR</b> assurent une portabilité facile	Un nettoyage très facile su poste <b>Pioneer 403/503MSR</b> raccourcit le temps et les coûts de maintenance
ACCESSOIRES		
<b>KIT PUSH PULL</b>	<b>MIS-À-JOUR LOGICIEL</b>	<b>TORCIA MIG DIGIMANAGER</b>



## Pioneer 403 MSR

	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz
	T 25A
	MIG/MAG
	100%
	400A
	10A - 400A
	62/10 V
	17,7kVA - 15,2 kW
	23
	460 x 990 x 1370 mm
	110 Kg

## Pioneer 503 MSR

	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz		
	T25A		
	MIG/MAG		
	30%	60%	100%
	500A	430A	400A
	10A - 500A		
	62/10 V		
	25,1kVA - 22,4kW		
	23		
	460 x 990 x 1370 mm		
	110 Kg		

## WF203

	42VDC
	120W
	270
	1,5 - 24,0 m/min
	n°4 (ø37 mm - ø19 mm) Fe 0,6 - 1,6 mm Al 0,8 - 3,2 mm FCW 1,0 - 3,2 mm
	200 mm (5 kg) - 300 mm (15 kg)
	23
	680 x 280 x 380 mm
	15,8 kg

## CU23

	1x400Vac ± 15% @ 50-60Hz
	T 1.6 A
	0,95kW
	2.8kW
	0,32MPA (50HZ) - 0,43MPA (60HZ)
	4.5l
	23 S
	720 x 290 x 235 mm
	30,0 kg



WELD THE WORLD

**Une réalité industrielle solide dans laquelle la production est le résultat d'investissements exigeants dans la recherche, la conception et l'expérimentation.**

Depuis 1997, WECO fabrique et commercialise des systèmes de soudage. Le siège principale situé dans le nord-est de l'Italie, comprend des bureaux, une zone de production, une zone de conception et un entrepôt, qui répondent aux besoins d'un vaste réseau de vente réparti sur le territoire national et international.

La vaste gamme des postes à souder et la disponibilité d'un vaste stock de produits nous permettent de satisfaire rapidement les différentes demandes des clients. La gestion dynamique, une vaste expérience commerciale, ainsi que la connaissance des problèmes d'application, font que la société soit à la pointe dans son domaine. WECO propose des solutions qui améliorent la productivité, optimisent les temps d'intervention et minimisent les coûts d'exploitation tout en garantissant des performances élevées dans toutes les conditions d'exploitation.

**WECO srl**

Via S. Antonio 22 - Loc. Belvedere  
36050 Tezze sul Brenta (Vicenza) - Italy  
Tel +39 0424 561 943 - fax +39 0424 561 944  
[www.weco.it](http://www.weco.it)