



Pioneer 401 MKS/MSR



Pioneer 401 MKS

Mig/Mag Kompact Synergic



MKS: Applications

- La taille et le poids en font la meilleure solution sur le marché pour les ateliers de petite et moyenne dimension, idéal pour les soudages au banc, les réparations automobiles, les charpentes légères et moyennes, les travaux et réparations sur le terrain, ... en toute situation où le dévidage du fil séparé n'est pas nécessaire au soudage.
- Le Pioneer 401 MKS a été conçu pour les soudeurs de tous niveaux.
- Transport facilité : seulement 76 kg plus les accessoires.



76 kg!



MKS: Le Pioneer 401 est compact

- Toutes les commandes sont situées sur un seul panneau avant.
- Encombrement réduit de la soudeuse et de ses accessoires.
- Ordre et propreté sur le poste de travail.



Ensemble dévidage incorporé

- Le logement de la bobine est largement dimensionné, et il peut contenir des bobines ayant jusqu'à 300 mm de diamètre pour un poids de 15 kg.



MKS: Moteur dévidoir

- Moteur métallique robuste, 4 galets pouvant dévider des fils en tous matériaux.
- Diamètres des fils compris entre 0,6 et 1,2 mm.
- Vitesse de dévidage du fil comprise entre 2 et 22 mètres par minute.

Tableau des courbes synergiques

Support de la torche (en option)

Interrupteur marche/arrêt (ON/OFF)

Prise du câble de masse



Refroidisseur C.U.07B (en option)

Logement bobine/moteur

MIG/MAG (la version H2O est illustrée dans la figure)

Pioneer 401 MSR

Mig/Mag Synergic Remote



MSR: Applications

- Le dévidoir séparé et l'utilisation des faisceaux de câbles très longs en font la meilleure solution sur le marché pour les ateliers de toute dimension, les charpentes légères et semi-lourdes, les travaux et réparations sur le terrain, les chantiers navals, l'industrie automobile, ... en toute situation où le dévidage du fil séparé est nécessaire.
- Avec le dévidoir, seulement 93 kg plus les accessoires.



WF-107: Faisceau de câbles, Roues

- Grâce à l'onduleur et au logiciel, il est possible d'utiliser des faisceaux de câbles mesurant jusqu'à 50 m sans nuire aux performances du soudage.
- Grandes roues pour déplacer facilement le WF-107 en toute sécurité sur les surfaces de travail plus accidentées.
- Le pivot sur le générateur facilite le transport, le stockage et le soudage sur banc.

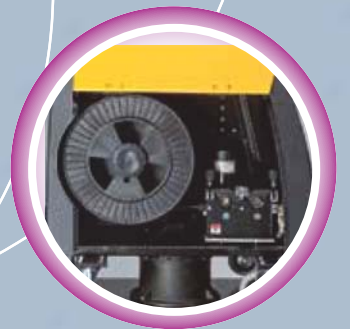


93 kg!



WF-107: Panneau Avant

- Toutes les régulations se trouvent sur le panneau avant du WF-107.
- Toute l'installation de soudage est commandée directement à partir du poste de travail.
- La seule opération à exécuter au niveau du générateur MSR consiste à l'allumer au début des travaux.



WF-107: Moteur dévidoir, logement bobine

- Moteur métallique robuste avec 4 galets de 120 W et un codeur optique qui assurent la meilleure précision au niveau du dévidage de fils en tous matériaux.
- Diamètres des fils compris entre 0,6 et 1,2 mm.
- Vitesse de dévidage du fil comprise entre 2 et 22 mètres par minute.
- Grand logement protégé pour des bobines mesurant jusqu'à 300mm de diamètre pour un poids de 15 kg.



Platine de contrôle de phases

- Led d'alarme absence de phase.

Pioneer 401 MSR-MKS



Construction Robuste, Poids Réduit

- Générateur et dévidoir protégés par de solides charpentes métalliques.
- Les commandes et les sorties de soudage sont protégées par des poignées et des profils en plastique débordants.
- Transport facilité grâce au poids réduit.



Refroidisseur C.U. 07B (en option)

- Le refroidisseur C.U. 07B est robuste, puissant, et il est facile de le connecter au générateur.

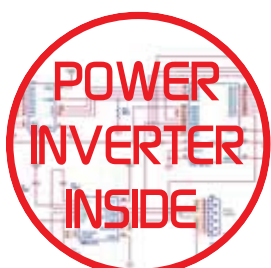


Commandes à distance

- Connecteur à contacts isolés pour la commande à distance des paramètres de soudage
- Possibilité d'utiliser des torches avec des potentiomètres et des boutons de réglage.

Conditions d'utilisation et maintenance

- Construction soignée, composants et moteurs robustes, haut facteur de marche à 40°C, tunnel de ventilation pour isoler les parties internes sensibles à la poussière, évènements d'aération aux dimensions appropriées, ... permettant l'utilisation en conditions difficiles des postes à souder Pioneer.
- Le degré de protection IP23 certifie que vous pouvez l'utiliser aussi bien en atelier que sur les chantiers.
- Ouverture facile des carrosseries pour la maintenance périodique.

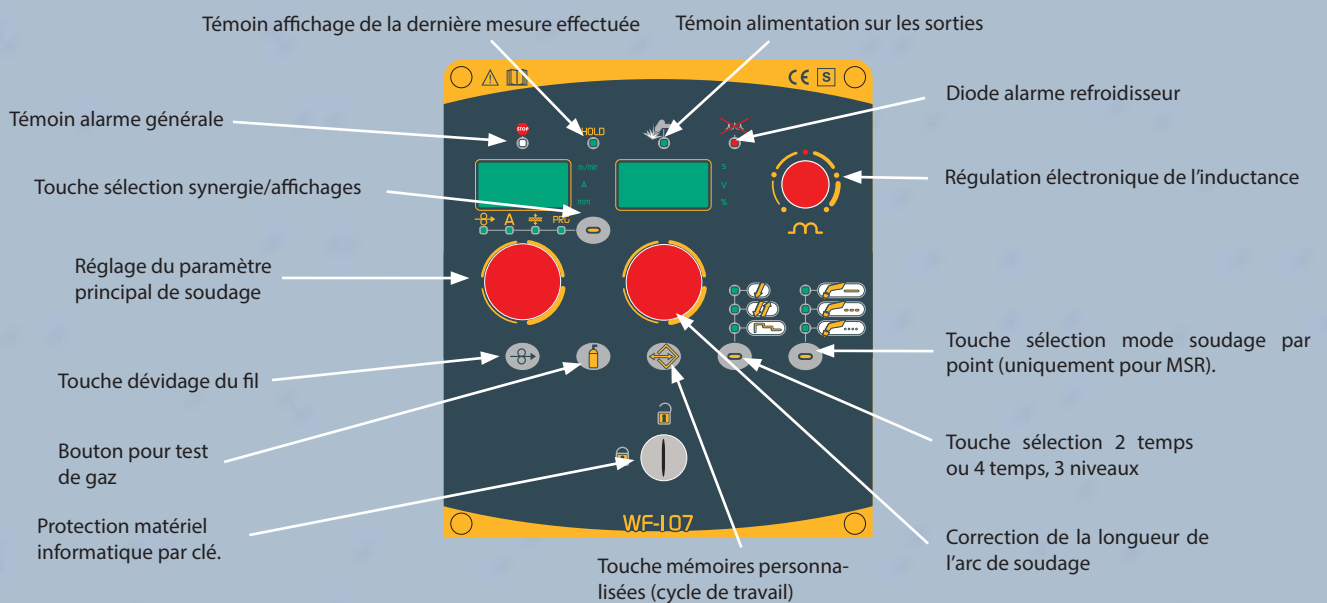


Onduleur incorporé

- Une plus grande efficacité énergétique et une qualité de soudage supérieure par rapport aux générateurs traditionnels.
- Poids total réduit pour faciliter le transport et la manutention.
- L'onduleur WECO fournit un arc de soudage de qualité supérieure, sans projections, répétable, et qui n'est pas influencé par les fluctuations de la tension.
- Économie de temps et d'argent dans les travaux de finition.
- Économie réelle d'énergie électrique dans l'ensemble.

Panneau de configuration

Configuration facile des paramètres de soudage



Sélection facile des courbes synergiques de soudage



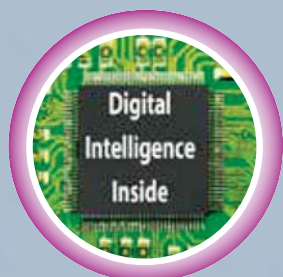
Configuration de la courbe synergique désirée

Sélection du paramètre principal de soudage

Configuration de la valeur du paramètre principal de soudage

Soudage!

Pioneer 401 MSR-MKS



Intelligence numérique intégrée

- Contrôle en temps réel de toutes les fonctions de la soudeuse.
- Programmes synergiques spécifiques pour les différents fils de soudure.
- Mémorisation des paramètres de soudage personnalisés.
- Protection du matériel informatique par clé des configurations de soudage.
- Répétabilité des opérations de soudage au fil du temps.
- Instrument indispensable pour la qualité des soudures certifiées.



Régulation numérique de l'inductance

- Elle permet d'optimiser la réponse dynamique de l'arc dans chaque type de soudage.
- Régulation linéaire.
- Configuration précise et complète des variables synergiques.



BURN BACK:
Le fil est toujours coupé d'une manière optimale à la fin du soudage pour assurer des amorçages successifs parfaits.



SOFT START:
La vitesse d'amenée du fil à la pièce et le procédé de soudage sont synergiques ; ils assurent très peu de projections à l'amorçage avec n'importe quel type de matériel.

SOUDEGE PAR POINTS:
les commandes personnalisées, peu de projections et haute vitesse d'exécution donnent des points de soudure parfaits.

Véritable soudage synergique (il faut un seul potentiomètre!)

- 35 programmes synergiques.
- Programmes optimisés pour fils fourrés et hautes performances.
- Excellents résultats de soudage, même avec du personnel moins expert.
- Menu de deuxième niveau pour soudeurs experts.

Programmes Synergiques.					
Diamètre du fil	0,8	1,0	1,2	1,4	
Ecran	A droite				A gauche
Soudage manuel	P0				PRn
SG2/SG3 (80%Ar-20%CO2)	P1	P2	P3	--	FE
SG2/SG3 (92%Ar-8%CO2)	P4	P5	P6	--	FE
SG2/SG3 (100%CO2)	P7	P8	P9	--	FE
INOX 308 (98%Ar-2%CO2)	P10	P11	P12	--	S.S.
INOX 316 (98%Ar-2%CO2)	P13	P14	P15	--	S.S.
AlMg5 (100%Ar)	--	P17	P18	--	AL
AlSi5 (100%Ar)	--	P20	P21	--	AL
CuSi3 (100%Ar)	P22	P23	--	--	CUS
CuAl8 (100%Ar)	--	--	--	--	CUR
RFCW (80%Ar-20%CO2)	--	--	P28	P29	rFC
BFCW (80%Ar-20%CO2)	--	--	P30	P31	bFC
MFCW (80%Ar-20%CO2)	--	--	P32	P33	mFC
Programmes libres	P34				nPr



Afficheur, diode et potentiomètre pour la configuration des programmes synergiques.



HAC (Hybrid Arc Control)

Arc de soudage sans compromis

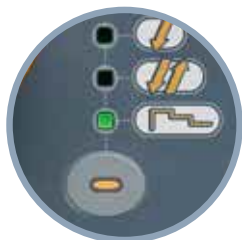
- Arc de soudage souple et très stable.
- Apport de chaleur réduit aussi bien en Short Arc qu'en Spray Arc.
- Domaine de transfert globulaire réduit.
- Soudage toujours parfait.
- Peu de projections, même quand les mélanges contiennent beaucoup de CO₂.
- Dans de nombreuses applications, les soudures sont comparables à celles obtenues avec l'arc pulsé.
- Optimisation synergique de l'inductance et des paramètres d'amorçage et de fin du soudage.
- Utilisation en applications extrêmes comme le soudage sans retouche de tôles coupées au laser, soudage d'angle de tôles minces montrant des déformations et aux retraits considérablement réduits, soudages avec grandes distances entre les bords à unir, ...

SPRAY ARC: HAC vous permet d'obtenir un arc spray qui a une meilleure pénétration à la racine, un apport de chaleur moindre, des vitesses de soudage supérieures et l'absence d'incisions marginales et de projections..

SOUDEGE EN POSITION: HAC fournit un arc court avec une fusion optimale aux marges du cordon, ce qui facilite les soudages au plafond et verticale montante.

POSITION PG: HAC vous permet de souder des tôles minces en position verticale descendante, avec jusqu'à 5 mm de séparation entre les bords.

TÔLES MINCES: HAC fournit un arc court souple et contrôlé, même en présence de paramètres configurés au minimum, avec peu de projections, une bonne mouillabilité des bords, des chauffés et des déformations réduites pour les soudages de fines épaisseurs.



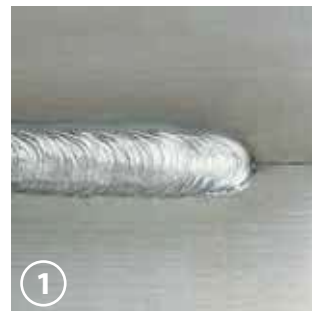
3T SPECIAL: permet de configurer et de rappeler en mode automatique, à l'aide du bouton de la torche, trois niveaux différents de courant pour des cordons de haute qualité ; conseillé pour le soudage de l'aluminium.



NIVEAU 3: Un courant réduit termine le soudage d'une manière optimale, en remplissant le cratère final sur le cordon.



NIVEAU 2: On utilise le courant de soudage optimisé pour l'épaisseur et l'usinage exigés.



NIVEAU 1: Un courant initial adéquat fournit une excellente pénétration dès l'amorçage.



Pioneer 401 MKS/MSR

	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz		
	25A		
	MIG/MAG		
$\%_{0_{40^{\circ}\text{C}}}$	50%	60%	100%
I_2	400A	360A	320A
$\%_{0_{\text{RT}}}$	80%	-	100%
I_2	400A	-	360A
I_2	20A – 400A		
U_0	53V(9V)		
$\text{P}_{1\text{MAX}}$	18,8KVA -15,5KW		
IP	23S		
	1110 x 550 x 805mm		
	76,0 MKS -72,5 MSR (Kg)		

Ensemble dévidage

Type de machine	Pioneer 401 MKS	Pioneer 401 MSR
Ensemble dévidage	Incorporé	WF 107
	42 VDC	42 VDC
P_{MAX}	120 W	120 W
r.p.m.	270	270
	2,0÷22,0 m/min.	2,0÷22,0 m/min.
IP	-	23S
	-	670x246x470
	-	21,5kg

C.U.07B

	1x230Vac ± 15% @ 50-60Hz
	1,35A
$\text{P}_1 \text{ L/MIN}$	1.10kW
P_{MAX}	0,44MPa
	3,0l
IP	23S
	280 x 142 x 570mm
	12,0Kg



EN60974-1/10
EN 60974-2



WECO srl
Via S. Antonio 22 - Loc. Belvedere
36050 Tezze sul Brenta (Vicenza) - Italy
Tel +39 0424 561 943
fax +39 0424 561 944
info@weco.it - www.weco.it

Distributeur: