



Outils de soudage professionnels

Gamme PWT 2022



SOMMAIRE

| | | |
|-------------------------------|-------------|------|
| INSTALLATION MULTIPROCÉDÉS | TransSteel | / 3 |
| TIG HF | TransTig | / 22 |
| | iWave | / 28 |
| MMA / TIG | AccuPocket | / 36 |
| | TransPocket | / 40 |

Nos générateurs sont livrés avec notice, CVM, EN 50504, liste des produits et consommables.

Condition de vente

Nous nous réservons le droit de modifier le contenu de nos packs.

Remarques :

Toutes les références de ce catalogue correspondent à des packs prédéfinis.

Date de validé du catalogue :

31 décembre 2022

Sous réserve de l'évolution du coût des matières premières.



TransSteel

Générateur MIG/MAG
Compact Multiprocédés



- Robuste et fiable
- Très facile d'utilisation
- Multiples applications de soudage
- Installation multiprocédés



Idéal pour vos besoins industriels en tôles fines

Le Fronius TransSteel 2200 est un système de soudage extrêmement fiable, conçu pour supporter les environnements difficiles grâce à son design robuste, ses fonctionnalités intelligentes et son interface conviviale.



Caractéristiques synergétiques spéciales

En 4 étapes simples, votre TransSteel est prêt à souder n'importe quel type de matériau, depuis l'acier jusqu'à l'aluminium.

4 étapes



1. Sélectionnez le diamètre et la nuance du fil

2. Sélectionnez le gaz

3. Sélectionnez l'épaisseur

4. Soudez !





TransSteel 2200 C

Fonctionnalités

- Onduleur synergétique multiprocédés entièrement numérique
- Arc électrique très stable
- Consommables à code couleur
- Connecteur FSC (Euro)
- Grande transportabilité
- Design robuste
- 3 ans de garantie pièces et main d'œuvre (enregistrement en ligne)
- Mode MMA et TIG DC LiftArc
- Compatible fils en acier, acier inoxydable, CuSi, aluminium et fourrés
- Facteur de marche élevé - jusqu'à 220 A
- Pas de torche motorisée nécessaire pour l'aluminium

Options et accessoires

- Chariot à roulettes
- Torche TIG
- Cagoule de soudage
- Veste de soudage
- Adaptateur Euro

Caractéristiques principales du TransSteel 2200

| | |
|------------------------|--------------------|
| Procédé de soudage | MIG, TIG, MMA |
| Tension à vide | 90 VCC |
| Dimensions (L x l x h) | 560 x 215 x 370 mm |
| Poids | 15 kg |
| Joints de sécurité | S, CE |

| | | | |
|------------------------------|--------------------------|-------|-------|
| Tension du secteur | 1 x 230 VCA (-20 %/15 %) | | |
| Protection max. des fusibles | - | | |
| Plage de tension MIG | 4,5 | | |
| Plage de tension TIG | 4,5 | | |
| Plage de tension MMA | 4,5 | | |
| Plage de courant MIG | 10 - 210 A | | |
| Plage de courant TIG | 10 - 230 A | | |
| Plage de courant MMA | 10 - 180 A | | |
| Facteur de marche | 30 % | 60 % | 100 % |
| 40 °C | 210 A | 170 A | 150 A |
| 25 °C | 210 A | 170 A | 150 A |

Scannez-moi et découvrez la
fiche produit TransSteel 2200 !



TransSteel 2200 C



REFROIDI AIR



Ø 1,0
Ø 0,8

* Photo non contractuelle

TRANSSTEEL 2200 C SET Multiprocess - Pack MIG/MAG

Pack standard :

- / TransSteel 2200 C SET
- / MTG 2100 /FSC/3m/45°
- / Kit démarrage (dia 0,8 & 1,0 mm)
- / Masse 25mm² 4m 250A/60%
- / Tuyau gaz (1,5m)

Pack : 49,0600,1013

TransSteel 2200 C



REFROIDI AIR



Ø 1,0
Ø 0,8

* Photo non contractuelle

TRANSSTEEL 2200 C MP SET Pack Multiprocédés

Pack standard :

- / TransSteel 2200 C MP SET
- / MTG 2100 /FSC/3m/45°
- / Kit démarrage (dia 0,8 & 1,0 mm)
- / Masse 25mm² 4m 250A/60%
- / Tuyau gaz (1,5m)
- / THP 220d G ML/F/UD/4m/TMC
- / TTB 220A G ML/70°/L65
- / Porte-électrode 25mm² 4

Pack : 49,0600,1014

TransSteel 2700 C

Fonctionnalités

- Onduleur synergétique multiprocédés compact entièrement numérique 270 A
- Grande stabilité de l'arc électrique
- Consommables à code couleur
- Connecteur FSC (Euro)
- Grande transportabilité
- Design robuste
- 3 ans de garantie pièces et main d'œuvre (enregistrement en ligne)
- Fenêtre pour bobine de fil
- Réglage des paramètres à la torche
- Led sur la torche
- Mode MMA et MMA pulsé
- Mode TIG DC LiftArc pulsé

Options et accessoires

- Torche TIG
- Chariot à roulettes
- Cagoule de soudage
- Veste de soudage

Caractéristiques principales du TransSteel 2700 C / 2700 C MV

| | |
|------------------------|----------------------|
| Procédé de soudage | MIG, pulsé, TIG, MMA |
| Tension à vide | 42 VCC |
| Dimensions (L x l x h) | 687 x 276 x 445 mm |
| Poids | 30 kg |
| Joint de sécurité | S, CE |

| | TRANSSTEEL 2700C / 2700C MV |
|-------------------------------|-----------------------------|
| Tension du secteur | 380 à 460 V (-10/+15 %) |
| Plage de courant de soudage | 10 à 270 A |
| Plage de courant de soudage à | - |
| 10 min/25 °C (77 °F) | - |
| 10 min/25 °C (77 °F) | 270 A 40 % f.m. |
| 10 min/40 °C (104 °F) | 210 A 60 % f.m. |
| 10 min/40 °C (104 °F) | 170 A 100 % f.m. |
| Tension de travail | 14,5 à 34,5 V |
| Indice de protection | IP 23 |
| Type de refroidissement | AF / A |
| Vitesse d'avance du fil | 1 à 25 m/min |

Scannez-moi et découvrez la
fiche produit TransSteel 2700 C !



TransSteel 2700 C



REFROIDI AIR



Ø 1,0

* Photo non contractuelle

TRANSSTEEL 2700 C MV

Multiprocédés

Pack standard :

- / TransSteel 2700 C Multivoltage SET
- / Prise adaptateur 3ph>1ph
- / Galets dévidoir U 0,9-1,0
- / MTG 2500S /FSC/3,5m/45°
- / Kit Basic Fe/1,0/M8*1,5
- / Câble de masse 35mm²/4m
- / Porte-électrode 25mm² 4m 200 A

Pack : 49,0600,1015



TransSteel 3000 C Pulse

Fonctionnalités

- Onduleur synergétique multiprocédés compact entièrement numérique 300 A pulse
- Grande stabilité de l'arc électrique
- Consommables à code couleur
- Connecteur FSC (option Euro)
- Grande transportabilité
- Design robuste
- 3 ans de garantie pièces et main d'œuvre (enregistrement en ligne)
- Fenêtre pour bobine de fil
- Réglage des paramètres à la torche
- Led sur la torche
- Mode MMA et MMA pulsé
- Mode TIG DC LiftArc pulsé

Options et accessoires

- Torche TIG
- Chariot à roulettes
- Cagoule de soudage
- Veste de soudage

Caractéristiques principales du TransSteel 3000 C PULSE

| | |
|------------------------|--------------------------|
| Procédé de soudage | MIG, MIG pulsé, TIG, MMA |
| Tension à vide | 59 VCC |
| Dimensions (L x l x h) | 747 x 300 x 497 mm |
| Poids | 36 kg |
| Joints de sécurité | S, CE |

| | TRANSSTEEL 3000 C PULSE |
|-------------------------------|-------------------------|
| Tension du secteur | 380 à 460 V (-10/+15 %) |
| Plage de courant de soudage | 10 à 300 A |
| Plage de courant de soudage à | |
| 10 min/25 °C (77 °F) | - |
| 10 min/25 °C (77 °F) | - |
| 10 min/40 °C (104 °F) | 300 A 40 % f.m. |
| 10 min/40 °C (104 °F) | 280 A 60 % f.m. |
| 10 min/40 °C (104 °F) | 240 A 100 % f.m. |
| Tension de travail | 14,5 à 38,5 V |
| Indice de protection | IP 23 |
| Type de refroidissement | AF / A |
| Vitesse d'avance du fil | 1 à 25 m/min |

Scannez-moi et découvrez la
fiche produit TransSteel 3000
C pulse !



TransSteel 3000 C Pulse



REFROIDI AIR



Ø 1,0

LED

UP/DOWN



* Photo non contractuelle

TRANSSTEEL 3000 C PULSE Multiprocédés

Pack standard :

- / TransSteel 3000 C PULSE/FSC
- / Galets dévidoir U 0,9-1,0
- / MTG 320i /F/UD/3,5m/45°
- / Kit Basic Fe/1,0/M8*1,5
- / Câble de masse 35mm²/4m

Pack : 49,0600,1022



REFROIDI EAU



Ø 1,0

LED

UP/DOWN



* Photo non contractuelle

TRANSSTEEL 3000 C PULSE EAU Multiprocédés

Pack standard :

- / TransSteel 3000 C PULSE/FSC
- / Galet dévidoir U 0.9-1.0
- / Refroidisseur FK 5000
- / I-kit connexion eau face FK 5000
- / MTW 400i /FSC/UD/4,5m/45°/LED
- / Kit Basic Fe ø1,0 /G/W/5m
- / Câble de masse 50mm² 4m 400A
- / Montage Inverter FM

Pack : 49,0600,1023

TransSteel 3500 C

Fonctionnalités

- Onduleur synergétique courant lisse entièrement numérique 350 A compact
- Grande stabilité de l'arc électrique
- Consommables à code couleur
- Connecteur FSC (option Euro)
- Design robuste
- 3 ans de garantie pièces et main d'œuvre (enregistrement en ligne)
- Mode MMA et MMA pulsé
- Mode TIG DC LiftArc pulsé

Options et accessoires

- Cagoule de soudage
- Veste de soudage
- Chariot

Caractéristiques principales du TransSteel 3500 C

| | |
|------------------------|--------------------|
| Procédé de soudage | MIG/MAG |
| Tension à vide | 60 VCC |
| Dimensions (L x l x h) | 747 x 300 x 497 mm |
| Poids | 36 kg |
| Joint de sécurité | S, CE |

| | TRANSSTEEL 3500 C |
|-------------------------------|----------------------------------|
| Tension du secteur | 380 V / 400 V / 460 V (+/- 10 %) |
| Plage de courant de soudage | 10 à 350 A |
| Plage de courant de soudage à | |
| 10 min/25 °C (77 °F) | - |
| 10 min/25 °C (77 °F) | - |
| 10 min/40 °C (104 °F) | 350 A 40 % f.m. |
| 10 min/40 °C (104 °F) | 300 A 60 % f.m. |
| 10 min/40 °C (104 °F) | 250 A 100 % f.m. |
| Tension de travail | 14,5 à 31,5 V |
| Indice de protection | IP 23 |
| Type de refroidissement | AF/A |
| Vitesse d'avance du fil | 1 à 25 m/min |

Scannez-moi et découvrez la
fiche produit TransSteel 3500 !



TransSteel 3500 C



REFROIDI EAU



Ø 1,0



LED



TRANSSTEEL 3500 C EAU Multiprocess

Pack standard :

- / TransSteel 3500 C 4R/FSC Synergic
- / Galet dévidoir U 0.9-1.0
- / Refroidisseur FK 5000
- / I-kit connexion eau face FK 5000
- / MTW 400i /FSC/UD/4,5m/45°/LED
- / Kit Basic Fe ø1,0 /G/W/5m
- / Câble de masse 50mm² 4m 400A
- / Montage Inverter FM

Pack : 49,0600,1017

* Photo non contractuelle



TransSteel 3500 dévidoir

Fonctionnalités

- Onduleur synergétique entièrement numérique 350 A avec dévidoir séparé
- Grande stabilité de l'arc électrique
- Consommables à code couleur
- Connecteur FSC (option Euro)
- Design robuste
- 3 ans de garantie pièces et main d'œuvre (enregistrement en ligne)
- Mode MMA

Options et accessoires

- Cagoule de soudage
- Veste de soudage
- Chariot

Caractéristiques principales du TransSteel 3500

| | |
|------------------------|--------------------|
| Procédé de soudage | MIG/MAG, MMA |
| Tension à vide | 60 VCC |
| Dimensions (L x l x h) | 747 x 300 x 497 mm |
| Poids | 29 kg |
| Joints de sécurité | S, CE |

| | TRANSSTEEL 3500 |
|-------------------------------|----------------------------------|
| Tension du secteur | 380 V / 400 V / 460 V (+/- 10 %) |
| Plage de courant de soudage | 10 à 350 A |
| Plage de courant de soudage à | |
| 10 min/25 °C (77 °F) | - |
| 10 min/25 °C (77 °F) | - |
| 10 min/40 °C (104 °F) | 350 A 40 % f.m. |
| 10 min/40 °C (104 °F) | 300 A 60 % f.m. |
| 10 min/40 °C (104 °F) | 250 A 100 % f.m. |
| Tension de travail | 14,5 à 31,5 V |
| Indice de protection | IP 23 |
| Type de refroidissement | AF/A |
| Vitesse d'avance du fil | 1 à 25 m/min |

Scannez-moi et découvrez la
fiche produit TransSteel 3500 !



TransSteel 3500 dévidoir



REFROIDI EAU



Ø 1,0



* Photo non contractuelle

TRANSSTEEL 3500 EAU VR 10M Synergic

Pack standard :

- / TransSteel 3500 Syn
- / Refroidisseur FK 5000
- / I-kit contrôle de débit + capt. therm. FK 5000
- / VR 5000 Remote 4R/G/FSC
- / Panneau de commande Synergic Steel
- / I-kit test gaz/avance fil VR 5000
- / I-kit couverture affichage VR 5000
- / I-kit refroidisseur eau VR 5000
- / Galet dévidoir U 0.9-1.0
- / TU Car 4 Pro
- / OPT/TU pivot pour VR 5000
- / Faisceau de liaison eau W/10m/70mm²
- / MTW 400i /FSC/UD/4,5m/45°/LED
- / Kit Basic Fe ø1,0 /G/W/5m
- / Câble de masse 50mm² 4m 400A 60%
- / Montage Inverter FM

Pack : 49,0600,1019



TransSteel 4000 Pulse

Fonctionnalités

- Onduleur synergétique entièrement numérique 400 A pulsé
- Grande stabilité de l'arc électrique
- Consommables à code couleur
- Connecteur FSC (option Euro)
- Design robuste
- 3 ans de garantie pièces et main d'œuvre (enregistrement en ligne)
- Fenêtre pour bobine de fil
- Réglage des paramètres à la torche
- Led sur la torche
- Mode MMA

Options et accessoires

- Torches
- Chariot à roulettes
- Cagoule de soudage
- Veste de soudage

Caractéristiques principales du TransSteel 4000 pulse

| | |
|------------------------|---------------------|
| Procédé de soudage | MIG, MIG pulsé, MMA |
| Tension à vide | 65 VCC |
| Dimensions (L x l x h) | 747 x 300 x 497 mm |
| Poids | 32,5 kg |
| Joint de sécurité | S, CE |

| | TRANSSTEEL 4000 PULSE |
|-------------------------------|-------------------------|
| Tension du secteur | 380 à 460 V (-10/+15 %) |
| Plage de courant de soudage | 10 à 400 A |
| Plage de courant de soudage à | |
| 10 min/25 °C (77 °F) | - |
| 10 min/25 °C (77 °F) | - |
| 10 min/40 °C (104 °F) | 400 A 40 % f.m. |
| 10 min/40 °C (104 °F) | 370 A 60 % f.m. |
| 10 min/40 °C (104 °F) | 340 A 100 % f.m. |
| Tension de travail | 14,5 à 34 V |
| Indice de protection | IP 23 |
| Type de refroidissement | AF / A |
| Vitesse d'avance du fil | 1 à 25 m/min |

Scannez-moi et découvrez la

fiche produit TransSteel 4000 Pulse !



TransSteel 4000 Pulse



REFROIDI EAU



PULSE



Ø 1,0



LED



UP/DOWN



TRANSSTEEL 4000 PULSE EAU VR 8M Synergic

Pack standard :

- / TransSteel 4000 pulse
- / Refroidisseur FK 5000
- / I-kit contrôle de débit + capt. therm. FK 5000
- / VR 5000 Remote 4R/G/FSC
- / Panneau de commande Synergic Steel Pulse
- / I-kit test gaz/avance fil VR 5000
- / I-kit couverture affichage VR 5000
- / I-kit refroidisseur eau VR 5000
- / Galet dévidoir U 0.9-1.0
- / TU Car 4 Pro
- / OPT/TU pivot pour VR 5000
- / Faisceau de liaison eau W/8m/70mm² (longueur spéciale)
- / MTW 400i /FSC/UD/4,5m/45°/LED
- / Kit Basic Fe ø1,0 /G/W/5m
- / Câble de masse 50mm² 4m 400A 60%
- / Montage Inverter FM

Pack : 49,0600,1025

* Photo non contractuelle



TransSteel 5000 dévidoir

Fonctionnalités

- Onduleur synergétique entièrement numérique 500 A avec dévidoir séparé
- Grande stabilité de l'arc électrique
- Consommables à code couleur
- Connecteur FSC (option Euro)
- Design robuste
- 3 ans de garantie pièces et main d'œuvre (enregistrement en ligne)
- Mode MMA

Options et accessoires

- Cagoule de soudage
- Veste de soudage
- Chariot

Caractéristiques principales du TransSteel 5000

| | |
|------------------------|--------------------|
| Procédé de soudage | MIG/MAG, MMA |
| Tension à vide | 65 VCC |
| Dimensions (L x l x h) | 747 x 300 x 497 mm |
| Poids | 32,5 kg |
| Joint de sécurité | S, CE |

TRANSSTEEL 5000

| | TRANSSTEEL 5000 |
|-------------------------------|----------------------------------|
| Tension du secteur | 380 V / 400 V / 460 V (+/- 10 %) |
| Plage de courant de soudage | 10 à 500 A |
| Plage de courant de soudage à | |
| 10 min/25 °C (77 °F) | - |
| 10 min/25 °C (77 °F) | - |
| 10 min/40 °C (104 °F) | 500 A 40 % f.m. |
| 10 min/40 °C (104 °F) | 420 A 60% f.m. |
| 10 min/40 °C (104 °F) | 360 A 100 % f.m. |
| Tension de travail | 14,3 à 39 V |
| Indice de protection | IP 23 |
| Type de refroidissement | AF / A |
| Vitesse d'avance du fil | 1 à 25 m/min |

Scannez-moi et découvrez la
fiche produit TransSteel 5000 !



TransSteel 5000 dévidoir



REFROIDI EAU



Ø 1,2

** Photo non contractuelle*



TRANSSTEEL 5000 EAU VR 10M Synergic

Pack standard :

- / TransSteel 5000 Syn
- / Refroidisseur FK 5000
- / I-kit contrôle de débit + capt. therm. FK 5000
- / VR 5000 Remote 4R/G/FSC
- / OPT/TU pivot pour VR 5000
- / Panneau de commande Synergic Steel
- / I-kit test gaz/avance fil VR 5000
- / I-kit couverture affichage VR 5000
- / I-kit refroidisseur eau VR 5000
- / Galets dévidoir U 1.2
- / TU Car4 Pro
- / OPT/TU pivot pour VR 5000
- / Faisceau de liaison eau W/10m/70mm²
- / MTW 500i /FSC/UD/4,5m/45°/LED
- / Kit Basic Fe ø 1,2 /G/W/5m
- / Câble de masse 70mm² 4m 600A
- / Montage Inverter FM

Pack : 49,0600,1020



TransSteel 5000 Pulse

Fonctionnalités

- Onduleur synergétique entièrement numérique 500 A pulsé
- Grande stabilité de l'arc électrique
- Consommables à code couleur
- Connecteur FSC (option Euro)
- Design robuste
- 3 ans de garantie pièces et main d'œuvre (enregistrement en ligne)
- Fenêtre pour bobine de fil
- Réglage des paramètres à la torche
- Led sur la torche
- Mode MMA

Options et accessoires

- Torches
- Chariot à roulettes
- Cagoule de soudage
- Veste de soudage

Caractéristiques principales du TransSteel 5000 pulse

| | |
|------------------------|--------------------|
| Procédé de soudage | MIG/MAG pulsé, MMA |
| Tension à vide | 65 VCC |
| Dimensions (L x l x h) | 747 x 300 x 497 mm |
| Poids | 32,5 kg |
| Joint de sécurité | S, CE |

| | TRANSSTEEL 5000 PULSE |
|-------------------------------|-------------------------|
| Tension du secteur | 380 à 460 V (-10/+15 %) |
| Plage de courant de soudage | 10 à 500 A |
| Plage de courant de soudage à | |
| 10 min/25 °C (77 °F) | - |
| 10 min/25 °C (77 °F) | - |
| 10 min/40 °C (104 °F) | 500 A 40 % f.m. |
| 10 min/40 °C (104 °F) | 420 A 60 % f.m. |
| 10 min/40 °C (104 °F) | 360 A 100 % f.m. |
| Tension de travail | 14,3 à 39 V |
| Indice de protection | IP 23 |
| Type de refroidissement | AF / A |
| Vitesse d'avance du fil | 1 à 25 m/min |

Scannez-moi et découvrez la
fiche produit TransSteel 5000 pulse !



TransSteel 5000 Pulse



* Photo non contractuelle

TRANSSTEEL 5000 PULSE EAU VR 8M Synergic

Pack standard :

- / TransSteel 5000 PULSE
- / Refroidisseur FK 5000
- / I-kit contrôle de débit + capt. therm. FK 5000
- / VR 5000 Remote 4R/G/FSC
- / Panneau de commande Synergic Steel Pulse
- / I-kit test gaz/avance fil VR 5000
- / I-kit couverture affichage VR 5000
- / I-kit refroidisseur eau VR 5000
- / Galets dévidoir U 1.2
- / TU Car4 Pro
- / OPT/TU pivot pour VR 5000
- / Faisceau de liaison eau W/8m/70mm² (longueur spéciale)
- / MTW 500i /FSC/UD/4,5m/45°/LED
- / Kit Basic Fe ø1,2 /G/W/5m
- / Câble de masse 70mm² 4m 600 A
- / Montage Inverter FM

Pack : 49,0600,1026



TransTig

Perfection en matière
de soudage TIG DC



- Fonction de pointage
- Réglages personnalisés TAC
- Jusqu'à 1000 tâches de soudure enregistrées (option job)
- Interface conviviale
- Haute fréquence
- PFC
- Wifi, bluetooth
- Nouvelles torches tig



Application utilisée dans les secteurs suivants :

Construction d'usines de fabrication de papier et de produits chimiques, industrie agroalimentaire, industrie pharmaceutique, industrie d'approvisionnement en composants automobiles et fabrication aérospatiale.

Les générateurs sont équipés d'une protection contre la surtension jusqu'à 400 V. Le TransTig DC est un appareil multi-tension UI offre une plage de 120 à 230 V.



Un écran couleur 4,3", avec navigation intuitive dans les menus, et un bouton rotatif permettent de régler précisément les paramètres de soudage.



La nouvelle gamme de torches TIG permet une personnalisation de la torche en fonction des besoins. Il est possible de changer le corps ou la tête de la torche de soudage sans outil, ce qui rend les torches ultra polyvalentes.

TransTig 170

Fonctionnalités

- Fonctionnement rapide et facile
- TIG DC pulsé 170 A
- Pointage TAC
- Amorçage haute fréquence
- 3 ans de garantie pièces et main d'œuvre (enregistrement en ligne)
- Générateur compact et léger
- Dernière génération
- Interface pratique et facile
- MMA (pulsé)

Options et accessoires

- ToolCase
- Pédale de commande
- Casque de soudage
- Veste de soudage

Caractéristiques principales du TransTig 170

| | |
|------------------------|------------------------|
| Procédé de soudage | DC TIG, pulsé TIG, MMA |
| Tension à vide | 97 VCC |
| Dimensions (L x l x h) | 558 x 210 x 369 mm |
| Poids | 9,1 kg |
| Joints de sécurité | S, CE |

| | | |
|------------------------------|--------------------------|-------|
| Tension du secteur | 1 x 230 VCA (-20 %/15 %) | |
| Protection max. des fusibles | (temporisé) 16 A | |
| Plage de tension TIG | 10,1 - 16,8 VCC | |
| Plage de tension MMA | 10,3 - 25,6 VCC | |
| Plage de courant TIG | 2 - 170 A | |
| Plage de courant MMA | 10 - 140 A | |
| Facteur de marche | 35 % | 100 % |
| | 40 °C | 170 A |

Scannez-moi et découvrez la
fiche produit TransTig 170 !



TransTig 170



REFROIDI AIR



* Photo non contractuelle

TRANSTIG 170 E/F TIG/MMA

Pack standard :

- / TransTig 170E/F
- / THP 180 G SH ML /F/LT /LE/4m
- / TTB 160P G ML/70°/L65
- / Câble de masse 25mm²/4m

Remarque : Buse vissée,
torche à lamelle

Pack : 49,0600,1006



REFROIDI AIR



* Photo non contractuelle

TRANSTIG 170 E/F SET TIG/MMA

Pack standard :

- / TransTig 170E/F SET
- / THP 180 G SH ML/F/UD/LE/4m
- / TTB 160A G ML /70°/L65
- / Câble de masse 16mm² 3m 200A 60%
- / Tool Case 85l
- / Gants TIG Highend (taille 10)

Remarque : Buse emboîtée,
torche U/D

Pack : 49,0600,1004

TransTig 210

Fonctionnalités

- Fonctionnement rapide et facile
- TIG DC pulsé 210 A
- Pointage TAC
- Amorçage haute fréquence
- 3 ans de garantie pièces et main d'œuvre (enregistrement en ligne)
- Générateur compact et léger
- Dernière génération
- Interface pratique et facile
- MMA (pulsé)

Options et accessoires

- ToolCase
- Pédale de commande
- Casque de soudage
- Veste de soudage

Caractéristiques principales du TransTig 210

| | |
|------------------------|------------------------|
| Procédé de soudage | DC TIG, pulsé TIG, MMA |
| Tension à vide | 97 VCC |
| Dimensions (L x l x h) | 435 x 160 x 310 mm |
| Poids | 9,8 kg |
| Joints de sécurité | S, CE |

| | | |
|------------------------------|--------------------------|-------|
| Tension du secteur | 1 x 230 VCA (-30 %/15 %) | |
| Protection max. des fusibles | (temporisé) 16 A | |
| Plage de tension TIG | 10,4 - 18,4 VCC | |
| Plage de tension MMA | 20,4 - 27,2 VCC | |
| Plage de courant TIG | 2 - 170 A | |
| Plage de courant MMA | 10 - 140 A | |
| Facteur de marche | 35 % | 100 % |
| | 40 °C | 170 A |

Scannez-moi et découvrez la
fiche produit TransTig 210 !



TransTig 210



REFROIDI AIR



* Photo non contractuelle

TRANSTIG 210 E/F TIG/MMA

Pack standard :

- / TransTig 210 E/F
- / THP 180 G SH ML /F/LT /LE/4m
- / TTB 220P G ML/70°/L65
- / Câble de masse 25mm²/4m

Remarque : buse vissée,
torche à lamelle

Pack : 49,0600,1007



REFROIDI AIR



* Photo non contractuelle

TRANSTIG 210 E/F SET TIG/MMA

Pack standard :

- / TransTig 210E/F SET
- / THP 180 G SH ML/F/UD/LE/4m
- / TTB 220A G ML /70°/L65
- / Câble de masse 25mm² 3m 200A 60%
- / Tool Case 85l
- / Gants TIG Highend (taille 10)

Remarque : buse emboîtée,
torche U/D

Pack : 49,0600,1005

iWave

Soudage TIG AC/DC



- Fonction de pointage
- Soudage acier, alu & inox
- Jusqu'à 1000 programmes de soudure en mode Job
- Affichage en toutes lettres
- Haute fréquence



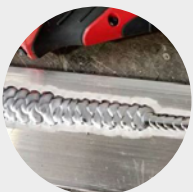
Secteurs d'applications

Usines de produits chimiques, réservoirs et cuves, machinerie, agroalimentaire et pharmaceutique.

Une source de courant rapide et facile à utiliser, avec écran LCD convivial. Fronius propose de 190 à 400 A dans ce générateur de soudage haute fréquence AC/DC.



Un écran couleur 4,3", avec navigation facile et intuitive dans les menus permet de définir rapidement les paramètres.



Une tension à vide élevée et d'importantes réserves de puissance améliorent le comportement de l'amorçage haute fréquence.

iWave 190

Fonctionnalités

- Écran couleur 4,3"
- Fonctionnement rapide et facile
- TIG 190 A AC/DC pulsé 2 KHz
- Pointage TAC
- Amorçage haute fréquence
- 3 ans de garantie pièces et main d'œuvre (enregistrement en ligne)
- AC/DC
- Pack avec torche TIG U/D et LED

Options et accessoires

- Commande à distance
- Cagoule de soudage
- Veste de soudage
- Job
- TIG pulsé (10 KHz)

Caractéristiques principales du iWave 190

| | |
|------------------------|------------------------|
| Procédé de soudage | AC/DC, TIG, pulsé, MMA |
| Tension à vide | 100 VCC |
| Dimensions (L x l x h) | 558 x 210 x 369 mm |
| Poids | 16,5 kg |
| Joint de sécurité | S, CE |

| | | | |
|------------------------------|--------------------------|-------|-------|
| Tension du secteur | 1 x 230 VCA (-10 %/15 %) | | |
| Protection max. des fusibles | (temporisé) 16 A | | |
| Plage de tension MIG | - | | |
| Plage de tension TIG | 10,1 - 17,6 VCC | | |
| Plage de tension MMA | 20,4 - 26,8 VCC | | |
| Plage de courant MIG | - | | |
| Plage de courant TIG | 3 - 190 A | | |
| Plage de courant MMA | 10 - 170 A | | |
| Facteur de marche | 35 % | 60 % | 100 % |
| | 40 °C | 190 A | 160 A |

Scannez-moi et découvrez la
fiche produit iWave 190 !



iWave 190



REFROIDI AIR



iWAVE 190 AC/DC TIG AC/DC - MMA

Pack standard :

- / iWave 190 E/F
- / THP 220i G ML/F/UD/4m/LED
- / TTB 220P G ML/70°/L65
- / Câble de masse 25mm²/4m

Pack : 49,0600,1010

* Photo non contractuelle



iWave 230

Fonctionnalités

- Écran couleur 4,3"
- Fonctionnement rapide et facile
- TIG pulsé 230 A DC
- Pointage TAC
- Amorçage haute fréquence
- Connectivité avec d'autres appareils (WLAN, Bluetooth, NFC)
- 3 ans de garantie pièces et main d'œuvre (enregistrement en ligne)
- Torche TIG LED
- Commande à distance U/D à la torche
- Corps de torche amovible
- Wifi
- TIG DC (pulsé 2 KHz)

Options et accessoires

- Chariot à roulettes
- Pédale de commande (sans fil)
- Cagoule de soudage
- Veste de soudage
- Job
- TIG Pulsé (10 KHz)

Caractéristiques principales du iWave 230

| | |
|------------------------|------------------------|
| Procédé de soudage | DC TIG, pulsé TIG, MMA |
| Tension à vide | 97 VCC |
| Dimensions (L x l x h) | 558 x 210 x 369 mm |
| Poids | 15,9 kg |
| Joints de sécurité | S, CE |

| | | | |
|------------------------------|--------------------------|-------|-------|
| Tension du secteur | 1 x 230 VCA (-15 %/15 %) | | |
| Protection max. des fusibles | (temporisé) 15 A | | |
| Plage de tension MIG | - | | |
| Plage de tension TIG | 10,1 - 19,2 VCC | | |
| Plage de tension MMA | 20,4 - 27,6 VCC | | |
| Plage de courant MIG | - | | |
| Plage de courant TIG | 3 - 230 A | | |
| Plage de courant MMA | 10 - 190 A | | |
| Facteur de marche | 45 % | 60 % | 100 % |
| 40 °C | 230 A | 205 A | 170 A |

Scannez-moi et découvrez la
fiche produit iWave 230 !



iWave 230



REFROIDI EAU

LED



IWAVE 230i DC EAU
TIG DC/MMA

Pack standard :

- / TransTig 230i E/F
- / NFC/BLE/Wifi24 Inside
- / Refroidisseur CU600t
- / THP 300i W ML/F++/UD/4m/
LED
- / TTB 300P ML W/70°/L65
- / Câble de masse 25mm²/4m
- / Montage Inverter FM

Pack : 49,0600,1009

* Photo non contractuelle



iWave 230

Fonctionnalités

- Écran couleur 4,3"
- Fonctionnement rapide et facile
- TIG 230 A AC/DC pulsé (2 KHz)
- TAC
- Amorçage haute fréquence
- 3 ans de garantie pièces et main d'œuvre (enregistrement en ligne)
- Wifi - Bluetooth
- Pack avec torche TIG U/D et LED

Options et accessoires

- Commande à distance
- Cagoule de soudage
- Veste de soudage
- Pédale sans fil
- Chariot
- Tig puls (10 KHz)
- Job

Caractéristiques principales du iWave 230

| | |
|------------------------|------------------------|
| Procédé de soudage | AC/DC, TIG, pulsé, MMA |
| Tension à vide | 97 VCC |
| Dimensions (L x l x h) | 558 x 210 x 369 mm |
| Poids | 16,5 kg |
| Joint de sécurité | S, CE |

| Tension du secteur | 1 x 230 VCA (-15 %/15 %) | | |
|------------------------------|--------------------------|-------|-------|
| Protection max. des fusibles | (temporisé) 16 A | | |
| Plage de tension MIG | - | | |
| Plage de tension TIG | 10,1 - 19,2 VCC | | |
| Plage de tension MMA | 20,4 - 27,6 VCC | | |
| Plage de courant MIG | - | | |
| Plage de courant TIG | 10 - 230 A | | |
| Plage de courant MMA | 10 - 190 A | | |
| Facteur de marche | 35 % | 60 % | 100 % |
| 40 °C | 230 A | 195 A | 165 A |

Scannez-moi et découvrez la
fiche produit iWave 230 !



iWave 230



REFROIDI AIR



* Photo non contractuelle

iWAVE 230 AC/DC

TIG AC/DC - MMA

Pack standard :

- / iWave 230i E/F
- / NFC/BLE/Wifi24 Inside
- / Câble de masse 25mm²/4m
- / THP 220i G ML/F/UD/4m/LED
- / TTB 220P G ML/70°/L65

Pack : 49,0600,1011

iWAVE 230 AC/DC EAU

TIG AC/DC - MMA

Pack standard :

- / iWave 230i E/F
- / NFC/BLE/Wifi24 Inside
- / Refroidisseur CU600t
- / Câble de masse 25mm²/4m
- / THP 300i W ML/F++/UD/4m/LED
- / TTB 300P ML W/70°/L65
- / Montage Inverter FM

Pack : 49,0600,1012



REFROIDI EAU



* Photo non contractuelle

AccuPocket

Des possibilités
de soudage infinies



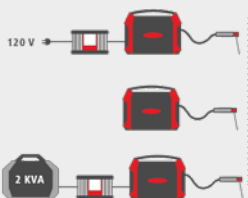
- Alimentation sur batterie
- Léger et transportable
- Mobile et léger



Secteurs d'application

Essentiel pour la maintenance et les remises en état en atelier ou sur le terrain.

Soudez quasiment partout ! L'AccuPocket est idéal pour les endroits en hauteur ou difficiles d'accès, offrant une durée d'immobilisation réduite et des économies supérieures. Pas besoin de ligne d'alimentation ou de puissance d'entrée pour souder avec notre générateur alimenté par batterie lithium-ion.



Ultra flexible, l'AccuPocket peut être utilisé en mode batterie, et souder jusqu'à 15 électrodes (\varnothing 2,5 mm) ou 315 cm en TIG sur une seule charge ; en mode hybride, branché sur réseau ; et en mode hybride, branché sur groupe électrogène 2 KVA.



La batterie haute puissance sûre est conforme aux techniques de soudage.

AccuPocket 150

Fonctionnalités

- Générateur alimenté par batterie, léger et transportable
- Soudeur alimenté par batterie lithium-ion
- Rechargement en 45 minutes, 30 minutes en chargement rapide
- 3 ans de garantie pièces et main d'œuvre
- AccuBoost disponible
- Hot Start / Soft Start / Arc Force / Anti Stick
- Chargeur

Options et accessoires

- Torche TIG
- Cagoule de soudage
- Veste de soudage

Électrodes rutile, basiques, CEL, et électrodes spécifiques : 6 pièces de 3,25 mm ou 8 pièces de 2,5 mm à pleine charge à l'électrode, ou 130 cm de soudure TIG à 150 A.

Spécifications principales de l'AccuPocket 150

| | |
|------------------------|--------------------|
| Procédé de soudage | TIG, MMA |
| Tension à vide | 91 VCC |
| Dimensions (L x l x h) | 435 x 160 x 310 mm |
| Poids | 10,9 kg |
| Joint de sécurité | S, CE |

| | AccuPocket |
|--|---|
| Tension nominale de la batterie | 52,8 V |
| Courant de charge normale | 10 A |
| Courant de charge rapide | 18 A |
| Capacité de la batterie | 396 Wh |
| Plage de courant de soudage | |
| Électrode DC | 10 à 140 A |
| TIG DC | 3 à 150 A |
| Intensité de soudage en mode hybride pour le soudage manuel à l'électrode enrobée à 40 °C (104 °F) | 18 % f.m. 140 A 25 % f.m. 100 A 100 % f.m. 40 A |
| Intensité de soudage en mode hybride pour le soudage TIG à 40 °C (104 °F) | 25 % f.m. 150 A 50 % f.m. 100 A 100 % f.m. 65 A |
| Tension à vide réduite | 15 V |
| Indice de protection | IP 23 |
| Type de refroidissement | AF |

Scannez-moi et découvrez la
fiche produit AccuPocket 150 !



AccuPocket 150



REFROIDI AIR



* Photo non contractuelle

ACCUPOCKET 150 SET MMA

Pack standard :

- / AccuPocket 150 230 V E/F SET
- / Porte-électrode 4m 200A 16 mm²
- / Pince de masse 3m 200A/60 %
16 mm²
- / Câble de charge 2m
- / Chargeur 1 000/230 V/EF
- / Brosse/Marteau à piquer
- / Masque à main
- / Marteau à piquer
- / Tool Case 85 l
- / Gants MAG rouge taille 11

Pack : 49,0600,1003



TransPocket

Soudage MMA et TIG DC



- Facile à utiliser
- Design robuste
- Léger et transportable
- Surintensité & sous-intensité



Secteurs d'application

Fabrication tôles fines & fortes épaisseurs

La nouvelle gamme TransPocket est le gage d'un rendement énergétique maximal. Une plus faible consommation d'énergie est synonyme de coûts de la consommation électrique réduits. Sa compensation de courant réactif (PFC) unique permet aux opérateurs d'étendre plus de 90 m de câble principal sans affecter les résultats du soudage. Cela élargit nettement le rayon d'utilisation du soudeur.



Fonctionnalités incluses

- Permet à l'opérateur de retirer en toute sécurité une électrode collée à la pièce à souder
- Mode soudage - Le TP 180 propose des modes de service spécialement conçus pour le basique, le rutile et la cellulose. Le diamètre maximal de l'électrode est de 5/32"
- Amorçage de l'arc - Les fonctions Hot Start et Soft Start (surintensité/sous-intensité) simplifient l'amorçage de la cellulose 6010 et du basique 7018



Toolcase 85 l disponible à l'achat

TransPocket 150

Fonctionnalités

- Générateur 150 A MMA monophasé
 - Hautement transportable
 - Design robuste
 - Facile à utiliser
 - Technologie de correction de puissance numérique
 - Amorçage sans collage
 - 3 ans de garantie pièces et main d'œuvre
- / MMA et TIG DC LiftArc

Options et accessoires

- Torche TIG
- Cagoule de soudage
- Gants et EPI
- ToolCase

Caractéristiques principales du TransPocket 150/TIG

| | |
|------------------------|-------------------------------|
| Procédé de soudage | MMA, pulsé MMA/TIG, pulsé TIG |
| Tension à vide | 96 VCC |
| Dimensions (L x l x h) | 365 x 130 x 285 mm |
| Poids | 6,3 kg |
| Joints de sécurité | S, CE |

| | | | |
|------------------------------|--------------------------|-------|-------|
| Tension du secteur | 1 x 230 VCA (-20 %/15 %) | | |
| Protection max. des fusibles | 16 A (temporisé) | | |
| Puissance max. | 5,52 kVA | | |
| Plage de tension TIG | 10,4 - 16 VCC | | |
| Plage de tension MMA | 20,4 - 26 VCC | | |
| Plage de courant TIG | 10 - 150 A | | |
| Plage de courant MMA | 10 - 150 A | | |
| Facture de marche | 35 % | 60 % | 100 % |
| | 40 °C | 150 A | 110 A |

Scannez-moi et découvrez la
fiche produit TransPocket 150 !



TransPocket 150

TRANSPOCKET 150

MMA

Pack standard :

- / TransPocket 150
- / Jeu de câbles 16 mm²
- / Porte-électrode 4m 200A 16 mm²
- / Pince de masse 3m 200A/60 % 16 mm²
- / Brosse/Marteau à piquer
- / Masque à main



REFROIDI AIR

Pack : 49,0600,1000

* Photo non contractuelle



TransPocket 180

Fonctionnalités

- Générateur 180 A MMA monophasé
- Hautement transportable
- Design robuste
- Facile à utiliser
- Technologie de correction de puissance numérique
- Amorçage sans collage
- 3 ans de garantie pièces et main d'œuvre
- MMA et TIG DC LiftArc

Options et accessoires

- Torche TIG
- Cagoule de soudage
- Gants et EPI
- ToolCase

Caractéristiques principales du TransPocket 180

| | |
|------------------------|---------------------|
| Procédé de soudage | MMA, pulsé MMA, TIG |
| Tension à vide | 101 VCC |
| Dimensions (L x l x h) | 435 x 160 x 310 mm |
| Poids | 8,7 kg |
| Joint de sécurité | S, CE |

| | | | | |
|----------------------------------|--------------------------|-------|-------|-------|
| Tension du secteur | 1 x 230 VCA (-20 %/15 %) | | | |
| Protection max. des fusibles | (temporisé) 15 A | | | |
| Plage de tension MIG | - | | | |
| Plage de tension TIG | 10,4 - 18,8 VCC | | | |
| Plage de tension MMA | 20,4 - 27,2 VCC | | | |
| Plage de courant MIG | - | | | |
| Plage de courant TIG | 10 - 220 A | | | |
| Plage de courant MMA | 10 - 180 A | | | |
| Facteur de marche de l'électrode | 40 % | 60 % | 100 % | |
| | 40 °C | 180 A | 150 A | 120 A |
| | 25 °C | 180 A | 150 A | 120 A |

Scannez-moi et découvrez la
fiche produit TransPocket 180 !



TransPocket 180



REFROIDI AIR

* Photo non contractuelle

TRANSPOCKET 180

MMA

Pack standard :

- / TransPocket 180
- / Jeu de câbles 25 mm²
- / Porte-électrode 4m 200A 25 mm²
- / Pince de masse 3m 250A/60 % 25 mm²
- / Brosse/Marteau à piquer
- / Masque à main

Pack : 49,0600,1001



Notes





FRONIUS FRANCE

■ ZAC du Moulin
8, rue du Meunier – BP 14061
95723 Roissy CDG Cedex
Tel. 01.39.33.12.12 Fax. 01.39.33.12.34
E-Mail: contact.france@fronius.com
<http://www.fronius.fr>

■ Fronius France Est
21 rue des Vanneaux
57157 Marly
Tel. 01.39.33.12.60 Fax. 01.39.33.11.74
E-Mail: contact.france@fronius.com
<http://www.fronius.fr>

Luxembourg
contact Fronius France Est

DROM COM
contact siège social à Roissy

■ Fronius France Normandie
1160, boulevard Charles Cros
Object'ifs Sud
14123 IFS (Caen)
Tel. 01.39.33.12.20 Fax. 01.39.33.11.89
E-Mail: contact.france@fronius.com
<http://www.fronius.fr>

■ Fronius France Rhône Alpes
ZAC Les Prés Secs
75, rue Louis Arnal
69380 Lozanne (Lyon)
Tel. 01.39.33.12.30 Fax. 01.39. 33.11.86
E-Mail: contact.france@fronius.com
<http://www.fronius.fr>