

Hypertherm®

Pourquoi choisir Powermax®?



Pourquoi choisir un système Powermax au lieu d'autres systèmes de coupe ou de gougeage?

Plus productif

Notre technologie de consommables permet d'atteindre des vitesses et une qualité de coupe accrues afin d'en faire plus en moins de temps.

Plus facile à utiliser

Une grande portabilité, des commandes simples et un arc plasma stable facilitent l'utilisation des systèmes Powermax, tant pour les débutants que pour les experts.

Plus polyvalent

Offrant le plus vaste assortiment de torches et de consommables spécialisés, les systèmes Powermax peuvent être configurés pour accomplir un grand nombre de tâches, depuis la coupe dans des endroits difficilement accessibles au gougeage de précision, et plus encore.

Coûts de fonctionnement inférieurs

Des vitesses et une durée de vie des consommables accrues réduisent les coûts de coupe et de gougeage du métal.

Plus fiable

Une conception intelligente ainsi que des essais approfondis durant la mise au point et la fabrication du produit assurent un bon fonctionnement.

Digne de confiance

L'accent mis sur le plasma par les associés-propriétaires d'Hypertherm et la performance éprouvée de notre parc mondial de systèmes vous garantissent le meilleur achat.

Consommables Hypertherm d'origine

Hypertherm conçoit et fabrique une vaste gamme de technologies de consommables novatrices pour les systèmes Powermax®. La polyvalence des possibilités d'application est ce qui distingue les systèmes Powermax des autres systèmes plasma.



Coupe à la traîne

Mouvement constant de la torche et qualité de coupe améliorée



Coupe assistée par ordinateur

Pour une variété d'applications de coupe automatisées réalisées avec des torches machines



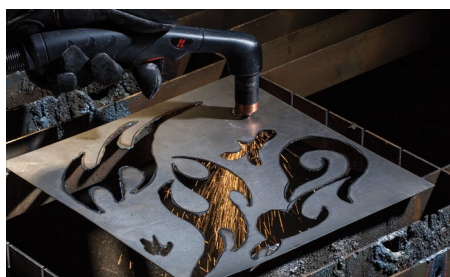
Gougeage

Élimination maximale, contrôle maximal ou options de gougeage de précision pour réaliser le profil de gougeage optimal



FlushCut™

La cavité de la buse des consommables FlushCut est en biais pour couper près du matériau de base



FineCut®

Pour effectuer une coupe complexe et fine avec un minimum de scories



Marquage

Consommables de marquage pour le système Powermax45 XP



HyAccess™

Pour la coupe ou le gougeage dans les endroits difficilement accessibles ou exigus

Pour déterminer quels systèmes Powermax sont compatibles avec les contextes mentionnés ci-dessus, consulter le tableau situé à la page 3.

Powermax®

Aperçu de la gamme de produits



		Powermax30 XP	Powermax30 AIR	Powermax45 XP	Powermax65	Powermax85	Powermax105	Powermax125
Capacité de coupe	Recommandée	10 mm	8 mm	16 mm	20 mm	25 mm	32 mm	38 mm
	Coupe grossière	16 mm	16 mm	29 mm	32 mm	38 mm	50 mm	57 mm
	Plage de sortie	15 - 30	15 - 30	10 - 45	20 - 65	25 - 85	30 - 105	30 - 125
	Phase d'entrée	Simple	Simple	Simple ou trois	Simple ou trois	Simple ou trois	Trois	Trois
Possibilités d'application	Coupe assistée par ordinateur			●	●	●	●	●
	Coupe à la traîne	●	●	●	●	●	●	●
	FineCut®	●		●	●	●	●	●
	Marquage			●				
	Gougeage de précision			●				
	Gougeage à contrôle maximal			●	●	●	●	●
	Gougeage à élimination maximale				●	●	●	●
	HyAccess™	●		●	●	●	●	
	FlushCut™			●	●*	●*	●*	●

*L'utilisation de consommables FlushCut 45 A au-delà de 45 A sur les systèmes Powermax65/85/105 causera une usure prématurée des consommables.

Powermax30[®] XP

Système plasma de qualité professionnelle destiné à la coupe manuelle de métal d'une épaisseur de 10 mm.



Capacité	Épaisseur	Vitesse de coupe
	Coupe	
Recommandée	10 mm	500 mm/min
	12 mm	250 mm/min
Coupe grossière	16 mm	125 mm/min

Spécifications

Tension d'entrée	120 - 240 V, monophasée, 50/60 Hz
Courant d'entrée à 3,8 kW	120 - 240 V, monophasé, 25,5 - 18,8 A
Courant de sortie	15 - 30 A
Tension de sortie nominale	125 V c.c.
Facteur de marche à 40 °C	35 %, 240 V 20 %, 120 V
Tension à vide	256 V c.c.
Dimensions avec les poignées	P 356 mm x l 140 mm x H 292 mm
Poids avec torche de 4,5 m	9,7 kg
Alimentation en gaz	Azote ou air pur, sec et exempt d'huile
Débit/pression d'entrée du gaz recommandés	113,3 l/min à 5,5 bar
Longueur du câble d'alimentation	3 m
Type de source de courant	Onduleur - Transistor bipolaire à grille isolée (IGBT)
Exigence d'entraînement moteur	5,5 kW pour sortie maximale à 30 A
Certification	Certification CSA pour une utilisation en Amérique et en Asie, à l'exception de la Chine
Garantie	Source de courant : 3 ans Torche : 1 an

Coupe avec puissance d'entrée de 120 V

Utiliser la buse et le déflecteur FineCut[®] pour couper avec une puissance d'entrée de 120 V. Lorsque le système est utilisé avec la sortie recommandée maximale de 25 A, les capacités de coupe sont les suivantes :

- 6 mm à 482 mm/min
- 10 mm à 203 mm/min
- 12 mm à 76 mm/min

Assemblage de consommables de torche



Type de consommable	Type de torche	Intensité	Protecteur/Déflecteur	Buse de protection	Buse	Électrode	Diffuseur
Standard	Manuelle	30	420116	420114	420118	420120	420211
FineCut [®]	Manuelle	30	420115	420114	420117	420120	420211
HyAccess™	Manuelle	30		420148	420144 (coupe) 420147 (gougeage)	420137	220670

*Comparativement au système Powermax30

Powermax30[®] AIR

Système plasma de qualité professionnelle avec un compresseur d'air interne pour obtenir une meilleure portabilité et faciliter la coupe du métal.



Capacité	Épaisseur	Vitesse de coupe
	Coupe	
Recommandée	8 mm	500 mm/min
	10 mm	250 mm/min
Coupe grossière	16 mm	125 mm/min

Spécifications

Tension d'entrée	120 – 240 V, monophasée, 50/60 Hz
Courant d'entrée à 2,5 kW	120 – 240 V, monophasé, 29 – 15 A
Courant de sortie	15 – 30 A
Tension de sortie nominale	83 V c.c.
Facteur de marche à 40 °C	35 %, 240 V 20 %, 120 V
Tension à vide	256 V c.c.
Dimensions avec les poignées	P 420 mm x l 195 mm x H 333 mm
Poids avec torche de 4,5 m	13,5 kg
Longueur du câble d'alimentation	3 m
Type de source de courant	Onduleur – Transistor bipolaire à grille isolée (IGBT)
Exigence d'entraînement moteur	5,5 kW pour sortie maximale à 30 A
Certification	Certification CSA pour une utilisation en Amérique et en Asie, à l'exception de la Chine
Garantie	Source de courant : 3 ans Torche : 1 an

Assemblage de consommables de torche



Type de consommable	Type de torche	Intensité	Protecteur/Défecteur	Buse de protection	Buse	Électrode	Diffuseur
Standard	Manuelle	30	420399	420135	420134	420132	420133

Powermax45[®] XP

Système plasma de qualité professionnelle destiné à la coupe, au gougeage et au marquage de métal d'une épaisseur de 16 mm.



Capacité	Épaisseur	Vitesse de coupe
	Coupe	
Recommandée	16 mm	500 mm/min
	22 mm	250 mm/min
Grossière (coupe manuelle)	29 mm	125 mm/min
Perçage*	12 mm	

* Estimation de perçage pour une utilisation manuelle, ou avec un dispositif de réglage en hauteur de la torche automatique

Capacité	Taux d'élimination du métal	Profil de rainure*
	Gougeage	
Gougeage typique	3,4 kg par heure	P 3,2 mm x l 6,8 mm

* Le profil de gougeage réel dépend de l'angle de la torche, de l'expansion de l'arc et de la technique

Spécifications

Tensions d'entrée (±10 %)	200 – 240 V, monophasée, 50 – 60 Hz 480 V, triphasée, 50 – 60 Hz
Courant d'entrée à 6,5 kW	200 – 240 V, monophasé, 39/32 A 480 V, triphasé, 9,4 A
Courant de sortie	10 – 45 A
Tension de sortie nominale	145 V c.c.
Facteur de marche à 40 °C	50 % à 45 A, 200 – 240 V, monophasé 60 % à 41 A, 200 – 240 V, monophasé 100 % à 32 A, 200 – 240 V, monophasé 50 % à 45 A, 480 V, triphasé 60 % à 41 A, 480 V, triphasé 100 % à 32 A, 480 V, triphasé
Tension à vide	275 V c.c.
Dimensions avec les poignées	P 442 mm x l 173 mm x H 357 mm
Poids avec torche de 6,1 m	14 kg
Alimentation en gaz	Coupe : air (propre, sec et exempt d'huile), azote, F5 Gougeage : air (propre, sec et exempt d'huile), azote, F5 Marquage : air (propre, sec et exempt d'huile), argon
Débit/pression d'entrée du gaz recommandés	188 l/min à 5,9 bar
Longueur du câble d'alimentation	3 m
Type de source de courant	Onduleur – Transistor bipolaire à grille isolée (IGBT)
Exigence d'entraînement moteur	12,5 kVA pour sortie maximale à 45 A
Rendement électrique	88 %
Recyclage	100 %
Certification	Certification CSA pour une utilisation en Amérique et en Asie, à l'exception de la Chine
Garantie	Source de courant : 3 ans Torche : 1 an

Assemblage de consommables de torche

Les buses et les électrodes sont offertes en différentes quantités. Contacter le distributeur pour obtenir de plus amples renseignements.



Type de consommable	Type de torche	Intensité	Protecteur/Défecteur	Buse de protection	Buse	Électrode	Diffuseur
Coupe en traînant la torche	Manuelle	45	220818	220854	220941	220842	220857
Mécanisé	Machine	45	220817 ou 220955 ¹	220854 ou 220953 ²	220941	220842	220857
FineCut [®]	Manuelle	45	220931	220854 ou 220953 ²	220930	220842	220947
	Machine		220955 ou 220948 ²				
Gougeage à contrôle maximal	Manuelle/ Machine	26 – 45	420480	220854	420419	220842	220857
Gougeage de précision	Manuelle/ Machine	10 – 25	420414	220854	420415	220842	220857
Marquage	Manuelle/ Machine	10 – 25	420542	220854 ou 220953 ²	420415	220842	220857
FlushCut™	Manuelle/ Machine	30 – 45	420540 ⁴	420536	420633 ³	420635	420634
Coupe HyAccess™	Manuelle	15 – 45	S. O.	420413	420410	420408	220857
Gougeage HyAccess™	Manuelle	15 – 45	S. O.	420413	420412	420408	220857

¹ Défecteur pour coupe sans protecteur

² Buse de protection de détection ohmique

³ Ensemble buse et protecteur

⁴ Anneau de retenue

Powermax65®

Système plasma de qualité professionnelle destiné à la coupe et au gougeage de métal pour la coupe manuelle d'une épaisseur de 20 mm et le perçage mécanisé d'une épaisseur de 16 mm.



Capacité	Épaisseur	Vitesse de coupe
	Coupe	
Recommandée	20 mm	500 mm/min
	25 mm	250 mm/min
Grossière (coupe manuelle)	32 mm	125 mm/min
Perçage*	16 mm	

* Estimation de perçage pour une utilisation manuelle, ou avec un dispositif de réglage en hauteur de la torche automatique

Capacité	Taux d'élimination du métal	Profil de rainure*
	Gougeage	

Gougeage typique 4,8 kg par heure P 3,5 mm x l 6,6 mm

* Le profil de gougeage réel dépend de l'angle de la torche, de l'expansion de l'arc et de la technique

Spécifications

Tension d'entrée	200 - 480 V, monophasée, 50/60 Hz 200 - 600 V, triphasée, 50/60 Hz
Sortie en kilowatt	9 kW
Courant d'entrée à 9 kW	200/208/240/480 V, monophasé, 52/50/44/22 A 200/208/240/480/600 V, triphasé, 32/31/27/13/13 A
Courant de sortie	20 - 65 A
Tension de sortie nominale	139 V c.c.
Facteur de marche à 40 °C	50 % à 65 A, 230 - 600 V, mono/triphasé 40 % à 65 A, 200 - 208 V, mono/triphasé 100 % à 46 A, 230 - 600 V, mono/triphasé
Tension à vide	295 V c.c.
Dimensions avec les poignées	P 500 mm x l 234 mm x H 455 mm
Poids avec torche de 7,6 m	26 kg
Alimentation en gaz	Azote ou air pur, sec et exempt d'huile
Débit/pression d'entrée du gaz recommandés	Coupe : 189 l/min à 5,9 bar Gougeage : 212 l/min à 4,8 bar
Longueur du câble d'alimentation	3 m
Type de source de courant	Onduleur - Transistor bipolaire à grille isolée (IGBT)
Exigence d'entraînement moteur	15 kW pour sortie maximale à 65 A
Certification	Certification CSA pour une utilisation en Amérique et en Asie, à l'exception de la Chine
Garantie	Source de courant : 3 ans Torche : 1 an

Assemblage de consommables de torche

Les buses et les électrodes sont offertes en différentes quantités. Contacter le distributeur pour obtenir de plus amples renseignements.



Type de consommable	Type de torche	Intensité	Protecteur/ Défecteur	Buse de protection	Buse	Électrode	Diffuseur
Coupe en traînant la torche	Manuelle	45 65	220818	220854	220941 220819	220842	220857
Mécanisé	Machine	45 65	220817 ou 220955 ¹	220854 ou 220953 ²	220941 220819	220842	220857
FineCut®	Manuelle Machine	45	220931 220948	220854 ou 220953 ²	220930	220842	220947
FlushCut	Manuelle/ Machine	30 - 45 ³	420540 ⁴	420536	420633	420635	420634
Gougeage à contrôle maximal	Manuelle/ Machine	20 - 65	420480	220854	220797	220842	220857
Gougeage à élimination maximale	Manuelle/ Machine	20 - 65	220798	220854	220797	220842	220857

¹ Défecteur pour coupe sans protecteur

² Buse de protection de détection ohmique

³ L'utilisation de consommables FlushCut 45 A au-delà de 45 A sur le système Powermax65 causera une usure prématurée des consommables

⁴ Anneau de retenue

Powermax85®

Système plasma de qualité professionnelle destiné à la coupe et au gougeage de métal pour la coupe manuelle d'une épaisseur de 25 mm et le perçage mécanisé d'une épaisseur de 20 mm.



Capacité	Épaisseur	Vitesse de coupe
	Coupe	
Recommandée	25 mm	500 mm/min
	32 mm	250 mm/min
Grossière (coupe manuelle)	38 mm	125 mm/min
Perçage*	20 mm	

* Estimation de perçage pour une utilisation manuelle, ou avec un dispositif de réglage en hauteur de la torche automatique

Capacité	Taux d'élimination du métal	Profil de rainure*
	Gougeage	
Gougeage typique	8,8 kg par heure	P 5,8 mm x l 7,1 mm

* Le profil de gougeage réel dépend de l'angle de la torche, de l'expansion de l'arc et de la technique

Spécifications

Tension d'entrée	200 - 480 V, monophasée, 50/60 Hz 200 - 600 V, triphasée, 50/60 Hz
Sortie en kilowatt	12,2 kW
Courant d'entrée à 12,2 kW	200/208/240/480 V, monophasé, 70/68/58/29 A 200/208/240/480/600 V, triphasé, 42/40/35/18/17 A
Courant de sortie	25 - 85 A
Tension de sortie nominale	143 V c.c.
Facteur de marche à 40 °C	60 % à 85 A, 230 - 600 V, triphasé 60 % à 85 A, 480 V, monophasé 50 % à 85 A, 240 V, monophasé 50 % à 85 A, 200 - 208 V, triphasé 40 % à 85 A, 200 - 208 V, monophasé 100 % à 66 A, 230 - 600 V, mono/triphasé
Tension à vide	305 V c.c.
Dimensions avec les poignées	P 500 mm x l 234 mm x H 455 mm
Poids avec torche de 7,6 m	32 kg
Alimentation en gaz	Azote ou air pur, sec et exempt d'huile
Débit/pression d'entrée du gaz recommandés	Coupe : 189 l/min à 5,9 bar Gougeage : 212 l/min à 4,8 bar
Longueur du câble d'alimentation	3 m
Type de source de courant	Onduleur - Transistor bipolaire à grille isolée (IGBT)
Exigence d'entraînement moteur	20 kW pour sortie maximale à 85 A
Certification	Certification CSA pour une utilisation en Amérique et en Asie, à l'exception de la Chine
Garantie	Source de courant : 3 ans Torche : 1 an

Assemblage de consommables de torche



Type de consommable	Type de torche	Intensité	Protecteur/ Déflecteur	Buse de protection	Buse	Électrode	Diffuseur
Coupe en traînant la torche	Manuelle	45			220941		
		65	220818	220854	220819	220842	220857
		85			220816		
Mécanisé	Machine	45			220941		
		65	220817 ou 220955 ¹	220854 ou 220953 ²	220819	220842	220857
		85			220816		
FineCut®	Manuelle	45	220931	220854 ou 220953 ³	220930	220842	220947
	Machine		220948				
FlushCut	Manuelle/ Machine	30 - 45 ³	420540 ⁴	420536	420633	420635	420634
Gougeage à contrôle maximal	Manuelle/ Machine	25 - 85	420480	220854	220797	220842	220857
Gougeage à élimination maximale	Manuelle/ Machine	25 - 85	220798	220854	220797	220842	220857

¹ Déflecteur pour coupe sans protecteur

² Buse de protection de détection ohmique

³ L'utilisation de consommables FlushCut 45 A au-delà de 45 A sur le système Powermax85 causera une usure prématurée des consommables

⁴ Anneau de retenue

Powermax105®

Système plasma de qualité professionnelle destiné à la coupe et au gougeage de métal pour la coupe manuelle d'une épaisseur de 32 mm et le perçage mécanisé d'une épaisseur de 22 mm.



Capacité	Épaisseur	Vitesse de coupe
	Coupe	
Recommandée	32 mm	500 mm/min
	38 mm	250 mm/min
Grossière (coupe manuelle)	50 mm	125 mm/min
Perçage*	22 mm	
* Estimation de perçage pour une utilisation manuelle, ou avec un dispositif de réglage en hauteur de la torche automatique		
Capacité	Taux d'élimination du métal	Profil de rainure*
	Gougeage	

Gougeage typique 9,8 kg par heure P 6,4 mm x l 7,4 mm

* Le profil de gougeage réel dépend de l'angle de la torche, de l'expansion de l'arc et de la technique

Spécifications

Tension d'entrée	200 - 600 V, triphasée, 50/60 Hz
Sortie en kilowatt	16,8 kW
Courant d'entrée à 16,8 kW	200/208/240/480/600 V, triphasé, 58/56/49/25/22 A
Courant de sortie	30 - 105 A
Tension de sortie nominale	160 V c.c.
Facteur de marche à 40 °C	70 % à 105 A, 240 V, triphasé 80 % à 105 A, 480 - 600 V, triphasé 100 % à 94 A, 480 - 600 V, triphasé 100 % à 88 A, 240 V, triphasé
Tension à vide	300 V c.c.
Dimensions avec les poignées	P 592 mm x l 274 mm x H 508 mm
Poids avec torche de 7,6 m	45 kg
Alimentation en gaz	Azote ou air pur, sec et exempt d'huile
Débit/pression d'entrée du gaz recommandés	Coupe : 217 l/min à 5,9 bar Gougeage : 227 l/min à 4,8 bar
Longueur du câble d'alimentation	3 m
Type de source de courant	Onduleur - Transistor bipolaire à grille isolée (IGBT)
Exigence d'entraînement moteur	30 kW pour sortie maximale à 105 A
Certification	Certification CSA pour une utilisation en Amérique et en Asie, à l'exception de la Chine
Garantie	Source de courant : 3 ans Torche : 1 an

Assemblage de consommables de torche

Type de consommable	Type de torche	Intensité	Protecteur/Défecteur	Buse de protection	Buse	Électrode	Diffuseur
Coupe en trainant la torche	Manuelle	45	220818	220854	220941	220842	220994
		65			220819		
		85	220816				
		105	220990				
Mécanisé	Machine	45	220817 ou 220955 ¹	220854 ou 220953 ²	220941	220842	220994
		65			220819		
		85			220816		
		105			220990		
FineCut®	Manuelle	45	220931	220854 ou 220953 ²	220930	220842	220947
	Machine		220948				
FlushCut	Manuelle/Machine	30 - 45 ³	420540 ⁵	420536	420633	420635	420634
		65 - 105 ³			420533	220842 ou 220777 ⁴	420539
Gougeage à contrôle maximal	Manuelle/Machine	30 - 105	420480	220854	220797	220842	220994
Gougeage à élimination maximale	Manuelle/Machine	30 - 105	220798	220854	220991	220842	220994

¹ Défecteur pour coupe sans protecteur

² Buse de protection de détection ohmique

³ L'utilisation de consommables FlushCut 45 A au-delà de 45 A sur le système Powermax105 causera une usure prématurée des consommables.

⁴ Pour prolonger la durée de vie des consommables lors de la coupe de métal d'une épaisseur égale ou inférieure à 12 mm, consulter la documentation sur l'électrode CopperPlus (numéro de référence : 220777).

⁵ Anneau de retenue

Powermax125®

Système plasma de qualité professionnelle destiné à la coupe et au gougeage de métal pour la coupe manuelle d'une épaisseur de 38 mm et le perçage mécanisé d'une épaisseur de 25 mm.



Capacité	Épaisseur	Vitesse de coupe
	Coupe	
Recommandée	38 mm	457 mm/min
	44 mm	250 mm/min
Grossière (coupe manuelle)	57 mm	125 mm/min
Perçage*	25 mm	

* Estimation de perçage pour une utilisation manuelle, ou avec un dispositif de réglage en hauteur de la torche automatique

Capacité	Taux d'élimination du métal	Profil de rainure*
	Gougeage	
Gougeage typique	12,52 kg par heure	P 4,3 à 7,9 mm x l 6,1 à 9,9 mm

* Le profil de gougeage réel dépend de l'angle de la torche, de l'expansion de l'arc et de la technique

Spécifications

Tension d'entrée	480/600 V, triphasée, 50/60 Hz
Sortie en kilowatt	21,9 kW
Courant d'entrée à 21,9 kW	480/600 A, 31/24 A
Courant de sortie	30-125 A
Tension de sortie nominale	175 V c.c.
Facteur de marche à 40 °C	100 % à 125 A, 480/600 V, triphasé
Tension à vide	320 V c.c.
Dimensions avec les poignées	P 592 mm x l 274 mm x H 508 mm
Poids avec torche de 7,6 m	480 V 47,9 kg
	600 V 47,5 kg
Alimentation en gaz	Azote ou air pur, sec et exempt d'huile
Débit/pression d'entrée du gaz recommandés	Coupe : 260 l/min à 5,9 bar
	Gougeage : 212 l/min à 4,1 bar
Longueur du câble d'alimentation	3 m
Type de source de courant	Onduleur - Transistor bipolaire à grille isolée (IGBT)
Exigence d'entraînement moteur	40 kW pour sortie maximale à 125 A
Certification	Certification CSA pour une utilisation en Amérique et en Asie, à l'exception de la Chine
Garantie	Source de courant : 3 ans
	Torche : 1 an

Assemblage de consommables de torche



Type de consommable	Type de torche	Intensité	Protecteur/Défecteur	Buse de protection	Buse	Électrode	Diffuseur
Coupe en traînant la torche	Manuelle	45	420172	220977	420158	220971	220997
		65	420172		420169		
		125	420000		220975		
Mécanisé	Machine	45	420168	220977 ou 420156 ¹	420158	220971	220997
		65	420168		420169		
		125/105	220976		220975		
FineCut®	Manuelle	45	420152	220977 ou 420156 ¹	420151	220971	420159
	Machine						220997
Hyamp FlushCut	Manuelle/ Machine	85 - 125	420485 ²	420490	420489	420553	420484
Gougeage à élimination maximale	Manuelle/ Machine	30 - 125	420112	220977	420001	220971	220997
Gougeage à contrôle maximal	Manuelle/ Machine	30 - 125	420519	220977	420001	220971	220997

¹ Buse de protection de détection ohmique

² Anneau de retenue

Applications des torches pour les systèmes Powermax

Aperçu de la gamme de torches Powermax®

Hypertherm® offre un vaste éventail d'options de torches pour les systèmes plasma de la gamme Powermax.

Code de couleur	Série de torche	Compatibilité avec le système	Style(s) de torches					
			Torches manuelles	Torches manuelles droites	Torches machines droites	Torches machines courtes	Torches robotisées	Torches longues
	Air T30 (conçue pour)	Powermax30 AIR	Câble de 4,5 m					
	Duramax® LT (conçue pour)	Powermax30 XP	Câble de 4,5 m					
	Duramax® Lock (conçue pour)	Powermax45 XP	Câble de 6,1 m Câble de 15,2 m	Câble de 6,1 m Câble de 15,2 m	Câble de 7,6 m Câble de 10,7 m Câble de 15,2 m			
	Duramax® (conçue pour)	Powermax65 Powermax85 Powermax105	Câble de 7,6 m Câble de 15,2 m Câble de 22,8 m	Câble de 7,6 m Câble de 15,2 m Câble de 22,8 m	Câble de 4,5 m Câble de 7,6 m Câble de 10,7 m Câble de 15,2 m Câble de 22,8 m	Câble de 4,5 m Câble de 7,6 m Câble de 10,7 m Câble de 15,2 m	Câble de 7,6 m	
	Duramax® (compatible)	Powermax45 XP						
	Duramax® Hyamp™ (conçue pour)	Powermax125	Câble de 7,6 m Câble de 15,2 m Câble de 22,8 m	Câble de 7,6 m Câble de 15,2 m Câble de 22,8 m	Câble de 4,5 m Câble de 7,6 m Câble de 10,7 m Câble de 15,2 m Câble de 22,8 m	Câble de 4,5 m Câble de 7,6 m Câble de 10,7 m Câble de 15,2 m	Câble de 7,6 m	Option de 0,6 m Option de 1,2 m Option de 1,83 m Câble de 7,6 m Câble de 15,2 m
	Duramax® Hyamp™ (compatible)	Powermax45 XP Powermax65 Powermax85 Powermax105						

Faire correspondre le code de couleur avec l'emballage des consommables pour sélectionner ceux qui conviennent aux différentes séries de torches.



Torche manuelle à 85°



Mini torche machine à 180°



Torche robotisée Duramax à 180°



Torche manuelle à 15°



Torche machine pleine longueur à 180°



Torche robotisée Duramax à 90°



Torche robotisée Duramax à 45°



Torche longue Duramax Hyamp à 45° de 0,6 m



Torche longue Duramax Hyamp à 45° de 1,2 m

**NOUS VOUS AIDONS À
FAÇONNER LE MONDE.**



PLASMA | LASER | JET D'EAU | AUTOMATISATION | LOGICIELS | CONSOMMABLES

Pour obtenir de plus amples
renseignements, consultez le site
www.hypertherm.com

ISO 9001:2008

Powermax, FineCut, FlushCut, HyAccess, Duramax, Hyamp et Shaping Possibility sont des marques de commerce d'Hypertherm, Inc. qui peuvent être déposées aux États-Unis ou dans d'autres pays.

Une bonne gestion environnementale est l'une des valeurs fondamentales d'Hypertherm et est essentielle à notre réussite et à celle de nos clients. Nous travaillons sans relâche pour réduire l'incidence sur l'environnement de toutes nos activités. Pour en savoir plus : www.hypertherm.com/environnement.



© 4/2020 Hypertherm, Inc. Révision 0

897930FR Français/French

Hypertherm[®]
SHAPING POSSIBILITY[®]

