



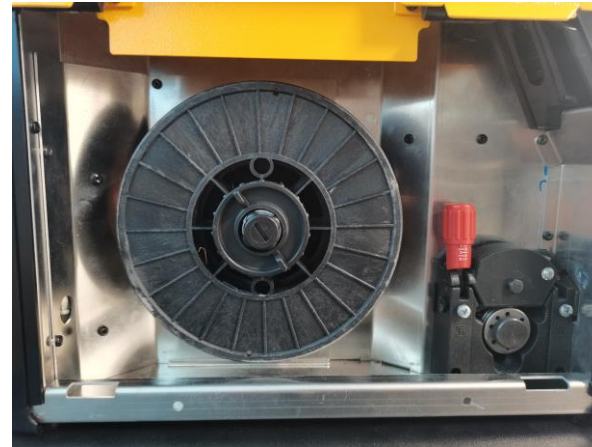
# MicroPulse 225



MicroPulse 225

# Nouveau design

- Nouvelles plastiques avant et arrière (elles seront utilisées aussi sur la nouvelle ligne TG DC et AC/DC)
- Légère 16kilos seulement
- Logement bobines de fil Ø 200mm (5Kilos)



Compartiment  
éclairé

- Motoréducteur avec tachymètre relié à un entraînement à 2 galets Ø 37mm avec possibilité d'insérer 2 galets entraînants.



MicroPulse 225

# Nouveau design

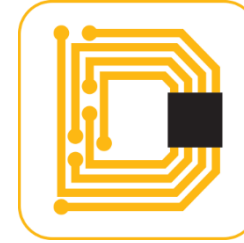


- Changement de polarité frontale rapide
- Ecran de protection en plexiglass qui protège l'écran.
- Lorsqu'il est fermé, il donne la possibilité de régler les paramètres de soudage par l'encodeur.
- Lorsqu'il est ouvert, il donne accès à tous les paramètres du panneau frontale



MicroPulse 225

# Weco Digital Control



Le contrôle numérique de l'onduleur par DSP (Digital Signal Processor) de dernière génération, permet un contrôle de l'arc de soudure précis et rapide.

Stabilité garantie instantanément et parfait équilibre de l'arc, dès l'amorçage jusqu'à la fin de la soudure.

Les paramètres de soudage sont contrôlés dynamiquement et modifiés en temps réel.



MicroPulse 225

# OVERCUT e PFC



La machine est équipée d'un dispositif de protection appelé **OVERCUT** qui permet de travailler avec tensions d'alimentation de 230Vac +/-15% même avec des fluctuations importantes.

Le range réel est +/-20% et les seuils sont les suivants:

- Range de travail de 180Vac jusqu'à 265Vac
- L'alarme de sous-tension s'active à 150Vac
- L'alarme de surtension s'active à 265Vac
  
- En cas de surtensions excessives à 280Vac l'**OVERCUT** (led allumé) intervient et la machine s'éteint et se protège.

Si pendant le cycle de travail la tension du réseau se baisse (jusqu'à 180Vac) la machine automatiquement fera le réglage de la vitesse maximale du fil afin de permettre de souder sans faire déclencher d'alarme.

Le dispositif **PFC (Power Factor Corrector)** réduit considérablement le coût global de la consommation électrique nécessaire.

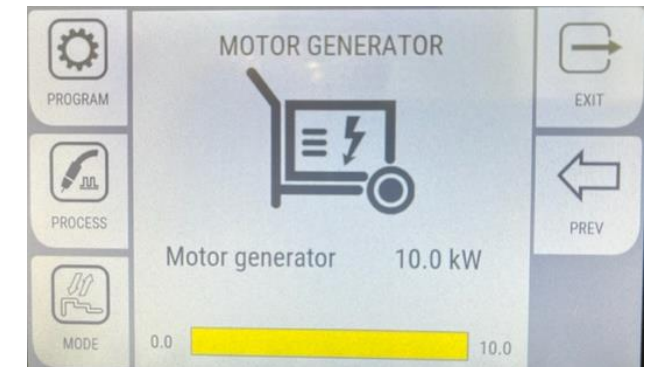
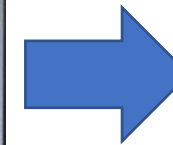
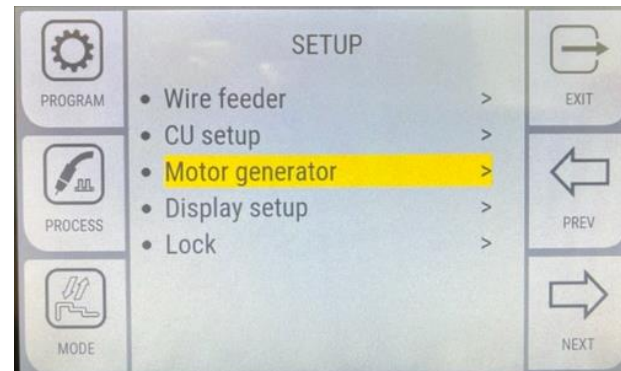


MicroPulse 225

# Utilise avec Groupes électrogènes

Dans le cas d'une utilisation avec motogénérateur **MicroPulse 225** donne la possibilité de sélectionner dans le menu la puissance nominale disponible fournie par le motogénérateur. Ceci pour éviter l'intervention d'alarmes de surtension et sous-tension et obtenir le maximum de la puissance disponible. Il protège également le poste contre les dommages.

Le réglage va de 0KW (OFF) à un maximum de 10,0KW.





MicroPulse 225

# Procédés de soudage

Les suivants procédés de soudage sont disponible:

**- MIG/MAG (220Ampere)**

Short/Spray Manuel,  
Short/Spray Synergique  
Pulsé et Double pulsé synergique

**- TIG DC LIFT (220Ampere) avec torche TIG 26 EURO**



**- MMA (180Ampere)**



MicroPulse 225

# Réglage rapide



Objectif

## **AUTO-APPRENTISSAGE!**

**L'utilisateur doit apprendre tout seul à configurer le poste sans l'aide du manuel d'instructions**

### **Système de sélection hybride**

La possibilité de sélectionner n'importe quel paramètre du panneau, soit par les touches soit par l'Encodeur ou par le mode/Tactile Touch Screen, permet de vous adapter rapidement à toutes les conditions d'utilisations.

L'excellente sensibilité de l'écran vous permet d'effectuer tous les réglages même avec des gants de soudage.





MicroPulse 225

# MIS-A-JOUR



**Mis-à-jour simple et rapide**

**Mis-à-jour de l'équipement par une seule porte USB**

**Peu d'opérations simples vous permettent une mis-à-jour rapide et précise**

**Dernière version du logiciel disponible sur le site web**



MicroPulse 225

# D'autres caractéristiques



**Import/Export réglages par la clé USB**

**Règlage des limites de WARNING et ALARM sur les paramètres de soudure**

**Log soudure pour la sauvegarde des soudures exportable en format csv**



MicroPulse 225

# D'autres caractéristiques



**Plus de 50 programmes synergiques MIG MAG!!!!**



MicroPulse 225

# Données Techn



MICROPULSE 225									
	1x230Vac ± 15% @ 50-60Hz								
	T 16A								
	MIG/MAG			TIG			MMA		
% <sub>ac</sub>	30%	60%	100%	55%	60%	100%	40%	60%	100%
•I <sub>2</sub>	220A	175A	145A	220A	210A	175A	180A	155A	125A
% <sub>25°C</sub>	-	80%	100%	-	-	100%	-	-	100%
•I <sub>2</sub>	-	220A	180A	-	-	220A	-	-	180A
I <sub>1</sub>	10A-220A			10A – 220A			10A – 180A		
U <sub>0</sub>	52V / 5V								
P <sub>MAX</sub>	6,5KVA -6,4KW								
IP	23								
	509 x 226 x 368mm								
	16 Kg								



MicroPulse 225

# Accessoires

## CHARIOT TROLLEY



**TROLLEY 03**

## TORCHES MIG MAG



**MB EVO 24**

**Technical data (EN 60 974-7):**

Rating: 250 A CO<sub>2</sub>  
220 A mixed gas M21  
(DIN EN ISO 14175)

Duty cycle: 60%  
Wire size: 0.8 - 1.2 mm

**BINZEL MB24**

## TORCHE TIG



**TRAFIMET 26 EURO**



MicroPulse 225

**MERCI POUR VOTRE ATTENTION**